

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①⑪ N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 827 514

②① N° d'enregistrement national : 01 09615

⑤① Int Cl⁷ : A 61 K 7/48

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 18.07.01.

③⑦ Priorité :

④③ Date de mise à la disposition du public de la
demande : 24.01.03 Bulletin 03/04.

⑤⑥ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule*

⑥⑦ Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦① Demandeur(s) : L'OREAL Société anonyme — FR.

⑦② Inventeur(s) : L ALLÔRET FLORENCE.

⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) : L'OREAL.

⑤④ COMPOSITION A USAGE TOPIQUE CONTENANT UN POLYMERE DIBLOCS.

⑤⑦ La présente demande concerne une composition cosmétique et/ou dermatologique comprenant au moins une phase aqueuse comportant au moins un polymère hydrosoluble ou hydrodispersible, de structure diblocs A-B, où A est un bloc polymérique hydrosoluble ionique et B un bloc polymérique hydrophobe, la quantité de bloc polymérique A étant égale ou supérieure à 60 % du poids total du polymère diblocs.

La composition a aussi pour objet l'utilisation de ladite composition, notamment dans le domaine cosmétique pour le soin, le nettoyage, la protection et/ ou le maquillage de la peau, des fibres kératiniques et/ou des muqueuses.

FR 2 827 514 - A1



La présente demande concerne une composition cosmétique et/ou dermatologique comprenant au moins une phase aqueuse comportant au moins un polymère diblocs, et à ses utilisations dans le domaine cosmétique ou dermatologique, notamment pour le soin, le nettoyage, la protection et/ou le maquillage des matières kératiniques (peau, muqueuses, fibres kératiniques telles que cheveux et cils).

Le plus souvent, les compositions cosmétiques, notamment celles destinées au soin ou au nettoyage de la peau humaine ou des cheveux, comprennent une phase aqueuse qui est gélifiée, c'est-à-dire épaissie, à l'aide d'un ou de plusieurs agent(s) épaississant(s) ou gélifiants. Il peut s'agir par exemple de lotions qui sont des solutions aqueuses ne contenant pas de phase huileuse, ou d'émulsions qui peuvent être des émulsions directes huile-dans-eau (H/E) comportant une phase grasse ou phase huileuse dispersée dans une phase continue aqueuse, ou des émulsions inverses eau-dans-huile (E/H) comportant une phase aqueuse dispersée dans une phase continue huileuse. On entend ici par « émulsions » aussi bien les dispersions obtenues en absence d'agents tensioactifs émulsionnants que les émulsions obtenues en présence d'agents tensioactifs émulsionnants.

Les émulsions huile-dans-eau sont les plus demandées dans le domaine de la cosmétique du fait qu'elles apportent à l'application sur la peau, un toucher plus doux, moins gras, plus frais et plus léger que les systèmes d'émulsions eau-dans-huile, grâce à la présence d'eau dans la phase externe continue.

La nature des composés utilisés pour gélifier la phase aqueuse et leur teneur dans la composition sont choisies en fonction du type de texture désiré, qui peut varier des lotions fluides aux émulsions plus ou moins épaisses pouvant constituer des laits ou des crèmes. Les principaux agents épaississants ou gélifiants utilisés dans le domaine cosmétique sont choisis parmi les composés suivants :

- les polymères naturels tels que les gommes de xanthane et de guar ou encore les dérivés celluloseux, les amidons et les alginates. Ces composés n'apportent pas des propriétés cosmétiques suffisamment bonnes pour être utilisés seuls comme agent épaississant ou gélifiant. Leur origine naturelle peut d'autre part induire des problèmes de reproductibilité entre les lots de matière première, se traduisant par une variabilité du pouvoir gélifiant.
- les gélifiants polymériques réticulés tels que les Carbopols commercialisés par la société Goodrich ou les polymères d'acide 2-acrylamido 2-méthylpropane sulfonique réticulés et au moins partiellement neutralisés, comme par exemple le produit commercialisé sous la dénomination Hostacerin AMPS par la société Clariant. Toutefois, ces agents gélifiants réticulés nécessitent de suivre un protocole spécifique de dispersion dans l'eau ou dans la phase huileuse, afin d'obtenir des niveaux de viscosité reproductibles. Différents agents gélifiants ont été proposés afin de limiter ces problèmes de

dispersions, comme par exemple les carbopols ETD qui sont des carbopols particuliers dits « faciles à disperser » (ETD = « Easy To Disperse ») ou encore les gélifiants réticulés dispersés dans une huile ou un mélange d'huiles, tels que le polyacrylamide commercialisé par la société Seppic sous la dénomination Sépigel 305. Toutefois, la dispersion dans l'eau des Carbopols ETD nécessite de suivre un protocole spécifique de gonflement du polymère, tandis que les gélifiants fournis en dispersion dans une huile introduisent obligatoirement dans la composition une phase huileuse et des tensioactifs.

Par ailleurs, les gélifiants cités ci-dessus ne possèdent pas de propriétés amphiphiles susceptibles de stabiliser les globules de la phase dispersée dans la phase continue d'une émulsion. On doit alors soit introduire des tensioactifs émulsionnants pour obtenir des émulsions stables soit n'introduire que de faibles teneurs en huile (en général inférieure à 10%) et concevoir des textures très gélifiées. Or, on recherche constamment à réduire la teneur en tensioactif émulsionnant dans les émulsions afin d'améliorer leur innocuité vis à vis de la peau, des yeux et du cuir chevelu. Par ailleurs, on cherche à pouvoir avoir la plus grande liberté possible dans la formulation, c'est-à-dire pouvoir obtenir une composition qui soit stable, quelle que soit la quantité d'huile introduite et quelle que soit la viscosité finale de la composition (gélification plus ou moins grande).

Il existe des gélifiants amphiphiles réticulés tels que les produits commercialisés par la société Goodrich sous la dénomination Pemulen, qui permettent d'incorporer des quantités d'huile plus importantes, mais ils sont utilisés en général en présence d'autres gélifiants hydrophiles car leurs propriétés gélifiantes et cosmétiques ne sont pas importantes et/ou bonnes.

Il subsiste donc le besoin de disposer d'un composé permettant de gélifier les phases aqueuses afin d'obtenir une large gamme de textures, et présentant de bonnes propriétés cosmétiques, qui soit facile à disperser dans l'eau et dont le pouvoir épaississant/gélifiant soit reproductible, et qui, par ailleurs, de manière préférée, présente à la fois des propriétés gélifiantes et émulsionnantes.

La demanderesse a découvert de façon inattendue une nouvelle famille de polymères blocs permettant d'atteindre le but de l'invention. Ces polymères blocs sont des polymères hydrosolubles ou hydrodispersibles, de structure diblocs A-B, où A est un bloc polymérique hydrosoluble ionique et B un bloc polymérique hydrophobe, dans lesquels la proportion en bloc polymérique ionique A est égale ou supérieure à 60 % en poids et de préférence supérieure à 70 % en poids par rapport au poids total du polymère. Ces polymères présentent des propriétés de gélification d'une phase aqueuse, à des concentrations en poids inférieures à 15 %. Ces polymères permettent d'obtenir une large gamme de textures ayant de bonnes propriétés cosmétiques. La solubilisation ou dispersion de ces polymères dans l'eau est facile et les propriétés de gélification obtenues sont reproductibles en fonction des différents lots.

Ces polymères permettent également de préparer des compositions cosmétiques ou dermatologiques comportant une phase aqueuse, dont le pH peut varier dans une large gamme, tout en ayant une viscosité qui reste stable dans le temps à température ambiante ou à des températures plus élevées. Ils permettent en outre de réaliser des produits homogènes, non-coulants, non-filants, doux et glissants à l'application et stables à la conservation.

La présente invention concerne une composition cosmétique et/ou dermatologique, caractérisée en ce qu'elle comprend au moins une phase aqueuse comportant au moins un polymère hydrosoluble ou hydrodispersible, de structure diblocs A-B où A est un bloc polymérique hydrosoluble ionique et B un bloc polymérique hydrophobe, la quantité de bloc polymérique A étant égale ou supérieure à 60 % du poids total du polymère diblocs.

Les polymères diblocs utilisés selon l'invention permettent d'obtenir une bonne gélification des phases aqueuses. Par ailleurs, ce pouvoir gélifiant présente l'avantage d'être peu modifié en présence de tensioactifs, que ceux-ci soient non ioniques ou ioniques (anioniques ou cationiques) et que ce soient des tensioactifs émulsionnants ou des tensioactifs détergents (ou tensioactifs moussants). Quand la quantité de tensioactif est élevée (supérieur à 1 %), le pouvoir gélifiant subsiste même s'il peut être diminué.

Les polymères de l'invention peuvent également être utilisés pour la préparation d'émulsion sans tensioactif émulsionnant ou contenant de faibles teneurs en tensioactif émulsionnant (de 0 à environ 1% du poids total de la composition, et de préférence de moins de 0,5 % en poids).

Aussi, l'invention a encore pour objet une composition cosmétique et/ou dermatologique sous forme d'émulsion huile-dans-eau, caractérisée en ce qu'elle comprend de 0 à environ 1 % de tensioactif émulsionnant et qu'elle est conforme à la composition définie ci-dessus. L'émulsion obtenue est considérée comme une émulsion exempte de tensioactif émulsionnant.

Les polymères diblocs utilisés selon l'invention permettent d'obtenir la gélification satisfaisante des phases aqueuses des compositions pour application topique, notamment cosmétiques ou dermatologiques.

Aussi, l'invention a encore pour objet l'utilisation d'au moins un polymère hydrosoluble ou hydrodispersible, de structure diblocs A-B où A est un bloc polymérique hydrosoluble ionique et B un bloc polymérique hydrophobe, pour la gélification d'une composition cosmétique ou dermatologique comprenant au moins une phase aqueuse.

Par « hydrosoluble ou hydrodispersible », on entend dans la présente demande, des polymères qui, introduits dans une phase aqueuse à 25°C, à une concentration en poids égale à 1%, permettent l'obtention d'une solution macroscopiquement homogène et transparente, c'est à dire ayant une valeur de transmittance maximum de la lumière, à une longueur d'onde égale à 500 nm, à

travers un échantillon de 1 cm d'épaisseur, d'au moins 70%, de préférence d'au moins 80%.

- 5 Par « bloc polymérique », on entend dans la présente demande un polymère (homopolymère ou copolymère) dont la masse molaire est supérieure à 400 g/mole, et de préférence supérieure à 800 g/mole.

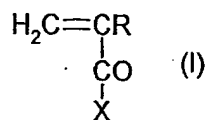
- 10 Par « bloc hydrophobe », on entend dans la présente demande, un polymère (homopolymère ou copolymère) qui, introduit dans un solvant hydrocarboné à 25°C, à une concentration en poids égale à 1%, permet l'obtention d'une solution macroscopiquement homogène et transparente, c'est à dire ayant une valeur de transmittance maximum de la lumière, à une longueur d'onde égale à 500 nm, à travers un échantillon de 1 cm d'épaisseur, d'au moins 70%, de préférence d'au moins 80%. Le solvant hydrocarboné utilisé ici a une constante diélectrique
15 mesurée à 25°C, inférieure à 50 ; ce solvant peut être notamment choisi parmi les alcanes tels que le cyclohexane (constante diélectrique : 2,02) ; les solvants aromatiques tels que l'éthylbenzène (constante diélectrique : 2,4) ; les cétones telles que la cyclohexanone (constante diélectrique : 18,3) ; les éthers tels que le diéthyléther (constante diélectrique = 4,4) ; les alcools tels que le cyclohexanol
20 (constante diélectrique : 15,0) ; les solvants chlorés hydrocarbonés tels que le dichlorométhane (constante diélectrique : 9,08) ; les amides telles que la diméthylformamide ; et les esters tels que l'acétate d'éthyle (constante diélectrique : 6,02).

- 25 Les compositions de l'invention étant destinées à une application topique contiennent un milieu physiologiquement acceptable, c'est-à-dire un milieu compatible avec toutes les matières kératiniques telles que la peau, les ongles, les muqueuses et les cheveux ou toute autre zone cutanée du corps.

- 30 Dans les polymères hydrosolubles ou hydrodispersibles de structure diblocs A-B, utilisés dans la composition de l'invention, le bloc hydrosoluble ionique A est obtenu à partir d'un ou plusieurs monomères hydrosolubles (Ia), ou leurs sels, comme par exemple :

- 35 - l'acide (méth)acrylique,
- l'acide styrène sulfonique,
- l'acide vinylsulfonique et l'acide (méth)allylsulfonique,
- l'acide vinyl phosphonique,
- l'acide maléique,
40 - l'acide itaconique,
- l'acide crotonique,
- le chlorure de diméthyldiallyl ammonium,
- le chlorure de méthylvinylimidazolium,
- les carboxybétaïnes ou sulfobétaïnes éthyléniques, obtenues par exemple par
45 quaternisation de monomères à insaturation éthyléniques comportant une fonction amine, par des sels de sodium d'acide carboxylique à halogène mobile, comme le chloroacétate de sodium, ou par des sulfones cycliques comme le propane sulfone,

- les monomères vinyliques hydrosolubles de formule (I) suivante :



5 dans laquelle :

- R est choisi parmi H, -CH₃, -C₂H₅ ou -C₃H₇ ;

- X est choisi parmi :

- 10 - les oxydes d'alkyle de type -OR₁ où R₁ est un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé, ayant de 1 à 6 atomes de carbone, substitué par au moins un groupement carboxylate (CO₂⁻) et/ou sulfonique (-SO₃⁻) et/ou sulfate (-SO₄⁻) et/ou phosphate (-PO₄H₂⁻) et/ou ammonium quaternaire (-N⁺R₂R₃R₄), les radicaux R₂, R₃ et R₄ étant, indépendamment l'un de l'autre, un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que la somme des atomes de carbone de R₁ + R₂ + R₃ + R₄ ne dépasse pas 6. En outre, le radical R₁ peut être éventuellement substitué
- 15 par un atome d'halogène (iode, brome, chlore, fluor) ; un groupement hydroxy (-OH) ; acide carboxylique (-COOH) ; éther (-O-) ; amine primaire (-NH₂) ; amine secondaire (-NHR₅) ; amine tertiaire (-NR₅R₆), les radicaux R₅ et R₆ étant, indépendamment l'un de l'autre, un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié,
- 20 saturé ou insaturé ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que la somme des atomes de carbone de R₁ + R₅ + R₆ ne dépasse pas 6.

Comme monomères vinyliques comportant des groupes ester (X=OR₁), on peut citer par exemple le méthacrylate de diméthylaminoéthyl quaternisé (MADAME).

- 25 - les groupements -NH₂, -NHR₇ et -NR₇R₈ dans lesquels R₇ et R₈ sont, indépendamment l'un de l'autre, un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que le nombre total d'atomes de carbone de R₇ + R₈ ne dépasse pas 6, lesdits radicaux R₇ et/ou
- 30 R₈ étant substitués par au moins un groupement carboxylate (-COO⁻) et/ou sulfonique (-SO₃⁻) et/ou sulfate (-SO₄⁻) et/ou phosphate (-PO₄H₂⁻) et/ou amine quaternaire (-N⁺R₉R₁₀R₁₁), les radicaux R₉, R₁₀ et R₁₁ étant, indépendamment l'un de l'autre, un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que la somme des atomes de carbone de
- 35 R₇ + R₈ + R₉ + R₁₀ + R₁₁ ne dépasse pas 6. En outre, les radicaux R₇ et/ou R₈ peuvent éventuellement être substitués par un atome d'halogène (iode, brome, chlore, fluor) ; ou un groupement acide carboxylique (-COOH), hydroxy (-OH) ; éther (-O-) ; amine primaire (-NH₂) ; amine secondaire (-NHR₅) ; ou amine tertiaire (-NR₅R₆) où R₅ et R₆ ont les significations indiquées ci-dessus, sous réserve que
- 40 la somme des atomes de carbone de R₇ + R₈ + R₅ + R₆ ne dépasse pas 6.

Comme monomères vinyliques comportant des groupes amide, on peut citer par exemple l'acide 2-acrylamido-2-méthylpropane sulfonique (AMPS), le chlorure de (méth)acrylamidopropyltriméthylammonium (APTAC et MAPTAC).

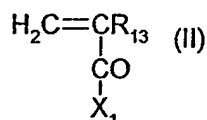
- les substituants R et X étant tels que le monomère de formule (I) soit hydrosoluble.

- et les mélanges de ces monomères (Ia).

5 A côté des monomères hydrosolubles (Ia) indiqués ci-dessus et toujours présents, le bloc hydrosoluble ionique A des polymères de l'invention peut éventuellement être obtenu à partir d'un ou plusieurs monomères choisis parmi les monomères hydrophobes (Ib), les monomères hydrosolubles neutres (Ic) et
10 leurs mélanges. Les monomères hydrophobes éventuellement présents doivent être en une quantité suffisamment faible pour que le bloc A soit hydrosoluble.

On peut citer par exemple comme monomères hydrophobes (Ib) utilisables dans le bloc hydrosoluble ionique A :

- 15
- le styrène et ses dérivés tel que le 4-butylstyrène, l'alpha-méthylstyrène et le vinyltoluène ;
 - l'acétate de vinyle de formule $\text{CH}_2=\text{CH}-\text{OCOCH}_3$;
 - les vinyléthers de formule $\text{CH}_2=\text{CHOR}_{12}$ dans laquelle R_{12} est un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé, ayant de 1 à 6 atomes de carbone ;
 - 20 - l'acrylonitrile ;
 - la caprolactone ;
 - le chlorure de vinyle et le chlorure de vinylidène ;
 - 25 - les monomères siliconés insaturés tels que le méthacryloxypropyl-tris(triméthylsiloxy)silane et les méthacrylamides siliconés,
 - les monomères vinyliques hydrophobes de formule (II) suivante :



30

dans laquelle :

- R_{13} est choisi parmi H, $-\text{CH}_3$, $-\text{C}_2\text{H}_5$ ou $-\text{C}_3\text{H}_7$;
- X_1 est choisi parmi :
 - les oxydes d'alkyle de type $-\text{OR}_{14}$ où R_{14} est un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé, ayant de 1 à 6 atomes de carbone. On
35 peut citer comme monomères vinyliques comportant des groupes esters, le méthacrylate de méthyle, le méthacrylate d'éthyle, le (meth)acrylate de n-butyle, le (meth)acrylate de tertio-butyle, l'acrylate de cyclohexyle, l'acrylate d'isobornyle et l'acrylate d'éthyle 2-hexyle ;

40

- les groupements $-\text{NH}_2$, $-\text{NHR}_{15}$ et $-\text{NR}_{15}\text{R}_{16}$ dans lesquels R_{15} et R_{16} sont indépendamment l'un de l'autre des radicaux hydrocarbonés, linéaires ou ramifiés, saturés ou insaturés ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que le nombre total d'atomes de carbone de $\text{R}_{15} + \text{R}_{16}$ ne dépasse pas 6 ;

45

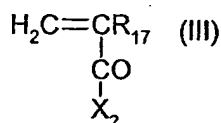
- les substituants R_{13} et X_1 étant tels que le monomère de formule (II) soit hydrophobe.

- et les mélanges de ces monomères.

5

Comme monomères neutres hydrosolubles (Ic), on peut citer par exemple :

- le (méth)acrylamide,
- la N-vinylacétamide et la N-méthyl N-vinylacétamide,
- 10 - la N-vinylformamide et la N-méthyl N-vinylformamide,
- l'anhydride maléique,
- la vinylamine,
- les N-vinylactames comportant un groupe alkyle cyclique ayant de 4 à 9 atomes de carbone, tels que la N-vinylpyrrolidone, la N-butyrolactame et la N-vinylcaprolactame,
- 15 - l'alcool vinylique de formule $\text{CH}_2=\text{CHOH}$,
- les monomères vinyliques hydrosolubles de formule (III) suivante :



20

dans laquelle :

- R_{17} est choisi parmi H, $-\text{CH}_3$, $-\text{C}_2\text{H}_5$ ou $-\text{C}_3\text{H}_7$,

- X_2 est choisi parmi :

- les oxydes d'alkyle de type $-\text{OR}_{18}$ où R_{18} est un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé, ayant de 1 à 6 atomes de carbone, éventuellement substitué par un atome d'halogène (iode, brome, chlore, fluor) ; un groupement acide carboxylique ($-\text{COOH}$), hydroxy ($-\text{OH}$) ; éther ($-\text{O}-$) ; amine primaire ($-\text{NH}_2$) ; amine secondaire ($-\text{NHR}_{19}$), tertiaire ($-\text{NR}_{19}\text{R}_{20}$), les radicaux R_{19} et R_{20} étant, indépendamment l'un de l'autre, un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que la somme des atomes de carbone de $R_{18} + R_{19} + R_{20}$ ne dépasse pas 6. On peut citer par exemple comme monomères de formule (III) où X_2 est un radical $-\text{OR}_{18}$, le (méth)acrylate de glycidyle, le méthacrylate d'hydroxyéthyle, et les (méth)acrylates d'éthylène glycol, de diéthylèneglycol ou de polyalkylèneglycol.

35

- les groupements $-\text{NH}_2$, $-\text{NHR}_{21}$ et $-\text{NR}_{21}\text{R}_{22}$ dans lesquels R_{21} et R_{22} sont indépendamment l'un de l'autre des radicaux hydrocarbonés, linéaires ou ramifiés, saturés ou insaturés ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que le nombre total d'atomes de carbone de $R_{21} + R_{22}$ ne dépasse pas 6, lesdits radicaux R_{21} et R_{22} étant éventuellement substitués par un atome d'halogène (iode, brome, chlore, fluor) ; un groupement hydroxy ($-\text{OH}$) ; carboxylique (CO_2H) ; éther ($-\text{O}-$) ; amine primaire ($-\text{NH}_2$) ; amine secondaire ($-\text{NHR}_{23}$) ; ou amine tertiaire ($-\text{NR}_{23}\text{R}_{24}$), les radicaux R_{23} et R_{24} étant, indépendamment l'un de l'autre, un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que la somme des atomes de carbone de $R_{21} +$

40

45

$R_{22} + R_{23} + R_{24}$ ne dépasse pas 6. On peut citer par exemple comme monomères de ce type, le diméthylamino-éthylméthacrylamide et la N,N-diméthylacrylamide ;

- 5 - les substituants R_{17} et X_2 étant tels que le monomère de formule (III) soit hydrosoluble ;
- les mélanges de ces monomères.

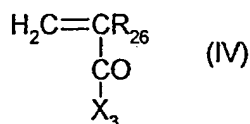
10 Outre les monomères hydrosolubles indiqués ci-dessus, le bloc hydrosoluble ionique A peut également être un polymère hydrosoluble ionique tel que par exemple la polyéthylène imine.

15 Le bloc hydrosoluble ionique A est totalement ou partiellement neutralisé. On entend par « partiellement neutralisé » une neutralisation d'au moins 20 % en mole. Le bloc hydrosoluble ionique A peut être neutralisé par une base minérale ou organique. Cette base peut être choisie, par exemple, parmi les sels de sodium, ammonium, lithium, calcium, magnésium, ammonium substitué par 1 à 4 groupes alkyle portant de 1 à 15 atomes de carbone, ou encore parmi les bases organiques comme la mono-, la di-, et la triéthanolamine, l'aminoéthyl-
20 propanediol, la N-méthyl-glucamine, et les acides aminés basiques, tels que l'arginine et la lysine, et leurs mélanges.

Le bloc hydrophobe B est obtenu à partir d'un ou plusieurs monomères hydrophobes (Id), tels que par exemple :

- 25 - le styrène et ses dérivés tel que le 4-butylstyrène, l'alpha-méthylstyrène et le vinyltoluène,
- l'acétate de vinyle de formule $\text{CH}_2=\text{CH}-\text{OCOCH}_3$,
- les vinyléthers de formule $\text{CH}_2=\text{CHOR}_{25}$ dans laquelle R_{25} est un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé, ayant de 1 à 22 atomes de carbone,
- 30 - l'acrylonitrile,
- le chlorure de vinyle et le chlorure de vinylidène,
- la caprolactone,
- les alcènes tels que l'éthylène, le propylène, le butylène et le butadiène,
- 35 - les monomères siliconés insaturés tels que le méthacryloxypropyl-tris(triméthylsiloxy)silane et les méthacrylamides siliconés, ainsi que les dérivés siliconés conduisant après polymérisation à des polymères siliconés tel que le polydiméthylsiloxane,
- les monomères vinyliques hydrophobes de formule (IV) suivante :

40



dans laquelle :

- R_{26} est choisi parmi H, $-\text{CH}_3$, $-\text{C}_2\text{H}_5$ ou $-\text{C}_3\text{H}_7$;
- 45 - X_3 est choisi parmi :

- les oxydes d'alkyle de type $-OR_{27}$ où R_{27} est un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé, ayant de 1 à 22 atomes de carbone, éventuellement substitué par un atome d'halogène (iode, brome, chlore, fluor) ; un groupement carboxylate ($-CO_2^-$), sulfonique ($-SO_3^-$), sulfate ($-SO_4^-$), phosphate ($-PO_4H_2^-$), hydroxy ($-OH$), acide carboxylique ($-COOH$), éther ($-O-$), amine primaire ($-NH_2$), amine secondaire ($-NHR_{28}$), amine tertiaire ($-NR_{28}R_{29}$) ou ammonium quaternaire ($-N^+R_{28}R_{29}R_{30}$), les radicaux R_{28} , R_{29} et R_{30} étant, indépendamment l'un de l'autre, un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé ayant 1 à 22 atomes de carbone, sous réserve que la somme des atomes de carbone de $R_{27} + R_{28} + R_{29} + R_{30}$ ne dépasse pas 22 ; ou bien R_{27} est un radical perfluoroalkyle, comportant de préférence de 1 à 18 atomes de carbone ;

Comme monomères vinyliques hydrophobes comportant des groupements oxydes d'alkyle de type $-OR_{27}$, on peut citer par exemple, le méthacrylate de méthyle, le méthacrylate d'éthyle, le (meth)acrylate de n-butyle, le (meth)acrylate de tertio-butyle, l'acrylate de cyclohexyle et l'acrylate d'isobornyle et l'acrylate d'éthyle 2-hexyle. Comme monomère de formule (IV) avec un radical perfluoroalkyle constituant le groupe R_{27} , on peut citer par exemple l'acrylate d'éthyle perfluorooctyle et le (méth)acrylate de trifluorométhyle ;

- les groupements $-NH_2$, $-NHR_{31}$ et $-NR_{31}R_{32}$ dans lesquels les radicaux R_{31} et R_{32} sont, indépendamment l'un de l'autre, un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé ayant 1 à 22 atomes de carbone, sous réserve que le nombre total d'atomes de carbone de $R_{31} + R_{32}$ ne dépasse pas 22, lesdits radicaux R_{31} et R_{32} étant éventuellement substitués par un atome d'halogène (iode, brome, chlore, fluor) ; un groupement hydroxy ($-OH$), éther ($-O-$), carboxylate ($-CO_2^-$), sulfonique ($-SO_3^-$), sulfate ($-SO_4^-$), phosphate ($-PO_4H_2^-$), acide carboxylique ($-COOH$), amine primaire ($-NH_2$), amine secondaire ($-NHR_{28}$), amine tertiaire ($-NR_{28}R_{29}$), ou ammonium quaternaire ($-N^+R_{28}R_{29}R_{30}$) où R_{28} , R_{29} et R_{30} ont les mêmes significations que celles indiquées ci-dessus, sous réserve que la somme des atomes de carbone de $R_{31} + R_{32} + R_{28} + R_{29} + R_{30}$ ne dépasse pas 22. R_{31} et R_{32} indépendamment l'un de l'autre peuvent également être un radical perfluoroalkyle, comportant de préférence de 1 à 18 atomes de carbone.

- les substituants R_{26} et X_3 étant tels que le monomère de formule (IV) soit hydrophobe ;

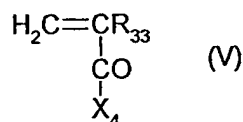
- et les mélanges de ces monomères.

- A côté des monomères hydrophobes (Id) indiqués ci-dessus toujours présents, le bloc hydrophobe B des polymères de l'invention peut éventuellement être obtenu à partir d'un ou plusieurs monomères hydrosolubles ioniques ou neutres (Ie), les dits monomères hydrosolubles étant présents en une quantité suffisamment faible pour que le bloc B soit hydrophobe.

Comme monomères hydrosolubles (Ie), on peut citer par exemple les composés suivants ou leurs sels :

- l'acide (méth)acrylique ;

- l'acide styrène sulfonique ;
- l'acide vinylsulfonique et l'acide (méth)allylsulfonique ;
- l'acide vinyl phosphonique ;
- l'anhydride maléique ;
- 5 - l'acide maléique ;
- l'acide itaconique ;
- l'acide crotonique ;
- le chlorure de diméthyldiallyl ammonium ;
- le chlorure de méthylvinylimidazolium ;
- 10 - le (méth)acrylamide ;
- la N-vinylacétamide et la N-méthyl N-vinylacétamide ;
- la N-vinylformamide et la N-méthyl N-vinylformamide ;
- les N-vinylactames comportant un groupe alkyle cyclique ayant de 4 à 9 atomes de carbone, tels que la N-vinylpyrrolidone, la N-butyrolactame et la N-vinylcaprolactame,
- 15 - l'alcool vinylique de formule $\text{CH}_2=\text{CHOH}$;
- la 2-vinylpyridine et la 4-vinylpyridine ;
- les monomères vinyliques hydrosolubles de formule (V) suivante :



20

dans laquelle :

- R_{33} est choisi parmi H, $-\text{CH}_3$, $-\text{C}_2\text{H}_5$ ou $-\text{C}_3\text{H}_7$;
- X_4 est choisi parmi :
- 25 - les oxydes d'alkyle de type $-\text{OR}_{34}$ où R_{34} est un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé, ayant de 1 à 6 atomes de carbone, éventuellement substitué par un atome d'halogène (iode, brome, chlore, fluor); un groupement carboxylate ($-\text{COO}^-$), acide carboxylique ($-\text{COOH}$), sulfonique ($-\text{SO}_3^-$), sulfate ($-\text{SO}_4^-$), phosphate ($-\text{PO}_4\text{H}_2^-$), hydroxy ($-\text{OH}$), éther ($-\text{O}-$), amine primaire ($-\text{NH}_2$), amine secondaire ($-\text{NHR}_{35}$), amine tertiaire ($-\text{NR}_{35}\text{R}_{36}$) ou ammonium quaternaire ($-\text{N}^+\text{R}_{35}\text{R}_{36}\text{R}_{37}$), les radicaux R_{35} , R_{36} et R_{37} étant, indépendamment l'un de l'autre, un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que la somme des atomes de carbone de $\text{R}_{34} + \text{R}_{35} + \text{R}_{36} + \text{R}_{37}$ ne dépasse pas 6.
- 30 Comme monomères vinyliques comportant des groupes ester ($\text{X}_4=\text{OR}_{34}$), on peut citer par exemple le méthacrylate de diméthylaminoéthyl quaternisé (MADAME), le (méth)acrylate de glycidyle, le méthacrylate d'hydroxyéthyle, et les (méth)acrylates d'éthylène glycol, de diéthylèneglycol ou de polyalkylèneglycol.
- 35
- 40 - les groupements $-\text{NH}_2$, $-\text{NHR}_{38}$ et $-\text{NR}_{38}\text{R}_{39}$ dans lesquels les radicaux R_{38} et R_{39} sont, indépendamment l'un de l'autre, des radicaux hydrocarbonés, linéaires ou ramifiés, saturés ou insaturés ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que le nombre total d'atomes de carbone de $\text{R}_{38} + \text{R}_{39}$ ne dépasse pas 6, lesdits radicaux R_{38} et/ou R_{39} étant éventuellement substitués par un atome
- 45 d'halogène (iode, brome, chlore, fluor); un groupement carboxylate ($-\text{COO}^-$),

- sulfonique ($-\text{SO}_3^-$); sulfate ($-\text{SO}_4^-$); phosphate ($-\text{PO}_4\text{H}_2^-$); hydroxy ($-\text{OH}$); acide carboxylique ($-\text{COOH}$), éther ($-\text{O}-$); amine primaire ($-\text{NH}_2$); amine secondaire ($-\text{NHR}_{35}$), amine tertiaire ($-\text{NR}_{35}\text{R}_{36}$) ou un ammonium quaternaire ($-\text{N}^+\text{R}_{35}\text{R}_{36}\text{R}_{37}$) où R_{35} , R_{36} et R_{37} ont la même signification qu'indiquée ci-dessus, sous réserve que la somme des atomes de carbone de $\text{R}_{38} + \text{R}_{39} + \text{R}_{35} + \text{R}_{36} + \text{R}_{37}$ ne dépasse pas 6.

Comme monomères vinyliques hydrosolubles de formule (V) comportant des groupes amide, on peut citer par exemple l'acide 2-acrylamido-2-méthylpropane sulfonique (AMPS), le chlorure de (méth)acrylamido-propyltriméthylammonium (APTAC et MAPTAC) et la N,N diméthylacrylamide.

- les substituants R_{33} et X_4 étant tels que le monomère de formule (V) soit hydrosoluble.
- et les mélanges de ces monomères (Ie).

Les polymères diblocs utilisés dans la composition de l'invention ont une masse molaire allant de 1 000 g/mole à 500 000 g/mole, de préférence de 2 000 g/mole à 300 000 g/mole. Le bloc hydrosoluble ionique A a une masse molaire allant de 600 g/mole à 300 000 g/mole, de préférence de 1 200 g/mole à 180 000 g/mole. Le bloc hydrophobe B a une masse molaire allant de 400 g/mole à 200 000 g/mole, de préférence de 800 g/mole à 120 000 g/mole.

Pour avoir un polymère hydrosoluble, la proportion du bloc hydrophile ionique A dans le polymère de l'invention est égale ou supérieure à 60 % en poids, et elle est de préférence égale ou supérieure à 70 % en poids par rapport au poids total du polymère diblocs (blocs A + B).

Selon un mode préféré de réalisation de l'invention, si le polymère bloc utilisé dans la composition de l'invention contient un noyau aromatique, ce noyau n'est présent que dans un seul bloc (A ou B) mais jamais simultanément dans les blocs A et B.

Selon un mode particulier de réalisation de l'invention, le polymère diblocs est un polymère polystyrène (2000 g/mole) – Polyacrylate de sodium (11500 g/mole)...

Les polymères blocs de l'invention peuvent être préparés par les procédés de synthèse classiquement utilisés pour obtenir des polymères blocs. On peut citer par exemple comme procédé de préparation, les polymérisations de type anionique ou cationique, et la polymérisation radicalaire contrôlée (voir "New Method of Polymer Synthesis", Blackie Academic & Professional, Londres, 1995, volume 2, page 1, ou Trends Polym. Sci. 4, page 183 (1996) de C. J. Hawker), qui peut être mise en oeuvre suivant différents procédés comme par exemple la voie par transfert d'atomes (Atom Transfert Radical Polymerization ou ATRP) (voir JACS, 117, page 5614 (1995), de Matyjaszewski et al.), la méthode des radicaux tels que les nitroxydes (Georges et al., Macromolecules, 1993, 26, 2987) ou encore la voie par transfert de chaîne réversible avec addition-fragmentation (Radical Addition-Fragmentation chain Transfert) telle que le procédé MADIX

(Macromolecular Design via the Interchange of Xanthate) (Charmot D., Corpart P., Adam H., Zard S.Z., Biadatti T., Bouhadir G., Macromol. Symp., 2000, 150, 23). Les polymères diblocs utilisés dans la composition de l'invention peuvent être obtenus par ces procédés de synthèse. On peut aussi utiliser ces procédés
 5 pour obtenir un seul des deux types de blocs du polymère de l'invention, l'autre bloc étant introduit dans le polymère final par l'intermédiaire de l'amorceur utilisé ou bien par réaction de couplage entre les blocs A et B.

10 La quantité de polymère(s) diblocs dans la composition de l'invention peut varier selon le type de composition que l'on veut obtenir et le degré de gélification souhaitée. Elle peut aller par exemple de 0,01 à 20 % en poids de matière active, de préférence de 0,05 à 15 % en poids et mieux de 0,1 à 10 % en poids par rapport au poids total de la composition.

15 Les polymères de l'invention peuvent être utilisés comme agents gélifiants, soit seuls (un ou plusieurs polymères diblocs A-B) soit en association avec un ou plusieurs polymères hydrosolubles ou hydrodispersibles neutres, de structure diblocs A'-B où A' est un bloc polymérique hydrosoluble neutre et B un bloc polymérique hydrophobe tel que défini ci-dessus pour le polymère diblocs. La
 20 quantité du polymère diblocs ionique A-B dans le mélange de polymères diblocs ionique A-B et de polymères diblocs neutres A'-B est supérieure à 10 % en poids et de préférence supérieure à 20 % en poids par rapport à la quantité totale de polymères diblocs, ce qui signifie que sur 100 % de mélange, il doit y avoir au moins 10 % de polymère(s) diblocs ionique A-B.

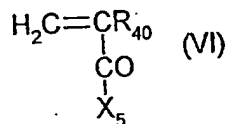
25 Dans les polymères hydrosolubles ou hydrodispersibles neutres A'-B, le bloc polymérique hydrophobe B a la même définition que celle donnée précédemment pour les polymères diblocs A-B.

30 Le bloc hydrosoluble neutre A' peut être un polymère (homopolymère ou copolymère) polyoxyalkyléné et notamment polyoxyéthyléné ou polyoxypropyléné, comme par exemple le poly-oxyde d'éthylène (POE), le poly-oxyde de propylène (POP), les copolymères d'oxyde d'éthylène (OE), d'oxyde de propylène (OP) et leurs mélanges.

35 Le bloc hydrosoluble neutre A' peut également être obtenu à partir d'un ou plusieurs monomères hydrosolubles (If) et leurs mélanges, comme par exemple :

- le (méth)acrylamide,
- la N-vinylacétamide et la N-méthyl N-vinylacétamide,
- 40 - la N-vinylformamide et la N-méthyl N-vinylformamide,
- les N-vinylactames comportant un groupe alkyl cyclique ayant de 4 à 9 atomes de carbone, tels que la N-vinylpyrrolidone, la N-butyrolactame et la N-vinylcaprolactame,
- l'alcool vinylique de formule $\text{CH}_2=\text{CHOH}$,
- 45 - l'anhydride maléique,
- la vinylamine,
- les monomères vinyliques hydrosolubles de formule (VI) suivante :

13



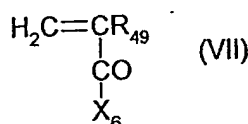
dans laquelle :

- R_{40} est choisi parmi H, $-\text{CH}_3$, $-\text{C}_2\text{H}_5$ ou $-\text{C}_3\text{H}_7$;
- 5 - X_5 est choisi parmi :
 - les oxydes d'alkyle de type $-\text{OR}_{41}$ où R_{41} est un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé, ayant de 1 à 6 atomes de carbone, éventuellement substitué par un atome d'halogène (iode, brome, chlore, fluor); un groupement hydroxy ($-\text{OH}$); acide carboxylique ($-\text{COOH}$), éther ($-\text{O}-$); amine
 - 10 primaire ($-\text{NH}_2$); amine secondaire ($-\text{NHR}_{42}$), ou amine tertiaire ($-\text{NR}_{42}\text{R}_{43}$), les radicaux R_{42} et R_{43} étant, indépendamment l'un de l'autre, un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que la somme des atomes de carbone de $R_{41} + R_{42} + R_{43}$ ne dépasse pas 6.
 - 15 Comme monomères vinyliques hydrosolubles de formule (VI) comportant des groupes esters, on peut citer par exemple le (méth)acrylate de glycidyle, le méthacrylate d'hydroxyéthyle, et les (méth)acrylates d'éthylène glycol, de diéthylèneglycol ou de polyalkylèneglycol.
 - 20 - les groupements $-\text{NH}_2$, $-\text{NHR}_{44}$ et $-\text{NR}_{44}\text{R}_{45}$ dans lesquels R_{44} et R_{45} sont indépendamment l'un de l'autre des radicaux hydrocarbonés, linéaires ou ramifiés, saturés ou insaturés ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que le nombre total d'atomes de carbone de $R_{44} + R_{45}$ ne dépasse pas 6, lesdits radicaux R_{44} et R_{45} étant éventuellement substitués par un atome d'halogène
 - 25 (iode, brome, chlore, fluor); un groupement acide carboxylique ($-\text{COOH}$); hydroxy ($-\text{OH}$); éther ($-\text{O}-$); amine primaire ($-\text{NH}_2$); amine secondaire ($-\text{NHR}_{46}$); ou amine tertiaire ($-\text{NR}_{46}\text{R}_{47}$), les radicaux R_{46} et R_{47} étant, indépendamment l'un de l'autre, un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que la somme des atomes de carbone de
 - 30 $R_{44} + R_{45} + R_{46}$ et R_{47} ne dépasse pas 6.
 - Comme monomères vinyliques hydrosolubles de formule (VI) comportant des groupes amides, on peut citer par exemple la N,N diméthylacrylamide.
 - les groupes R_{40} et X_5 étant tels que le monomère de formule (VI) soit
 - 35 hydrosoluble;
 - et les mélanges de ces monomères (If).

- 40 A côté des monomères (If), le bloc hydrosoluble neutre A' peut éventuellement également être obtenu à partir des monomères hydrophobes (Ig), les dits monomères hydrophobes étant présents en une quantité suffisamment faible par rapport aux monomères (If) pour que le bloc A' soit soluble dans l'eau.

Comme monomères hydrophobes (Ig), on peut citer par exemple :

- le styrène et ses dérivés tel que la 4-butylstyrène, l'alpha-méthylstyrène et le vinyltoluène,
- l'acétate de vinyle de formule $\text{CH}_2=\text{CH}-\text{OCOCH}_3$;
- les vinyléthers de formule $\text{CH}_2=\text{CHOR}_{48}$ dans laquelle R_{48} est un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé, ayant de 1 à 6 atomes de carbone ;
- l'acrylonitrile,
- la caprolactone,
- le chlorure de vinyle et le chlorure de vinylidène,
- les monomères siliconés insaturés, tels que le méthacryloxypropyl-tris(triméthylsiloxysilane et les méthacrylamides siliconés,
- les monomères vinyliques hydrophobes de formule (VII) suivante :



- 15 dans laquelle :
- R_{49} est choisi parmi H , $-\text{CH}_3$, $-\text{C}_2\text{H}_5$ ou $-\text{C}_3\text{H}_7$;
 - X_6 est choisi parmi :
 - les oxydes d'alkyle de type $-\text{OR}_{50}$ où R_{50} est un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé, ayant de 1 à 6 atomes de carbone. Comme monomères vinyliques hydrophobes de formule (VII) comportant des groupes esters, on peut citer par exemple le méthacrylate de méthyle, le méthacrylate d'éthyle, le (meth)acrylate de n-butyle, le (meth)acrylate de tertio-butyle, l'acrylate de cyclohexyle et l'acrylate d'isobornyle et l'acrylate d'éthyle 2-hexyle ;
 - les groupements $-\text{NH}_2$, $-\text{NHR}_{51}$ et $-\text{NR}_{51}\text{R}_{52}$ dans lesquels R_{51} et R_{52} sont indépendamment l'un de l'autre des radicaux hydrocarbonés, linéaires ou ramifiés, saturés ou insaturés ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que le nombre total d'atomes de carbone de $\text{R}_{51} + \text{R}_{52}$ ne dépasse pas 6 ;
 - les substituants R_{49} et X_6 étant tels que le monomères de formule (VII) soit hydrophobe ;
 - et les mélanges de ces monomères (lg).

Les polymères diblocs neutres A'-B ont une masse molaire allant de 1 000 g/mole et 500 000 g/mole, de préférence de 2 000 g/mole à 300 000 g/mole. Le bloc hydrosoluble neutre A' a une masse molaire allant de 500 g/mole à 250 000 g/mole, de préférence de 1 000 g/mole à 150 000 g/mole. Le bloc hydrophobe B a une masse molaire allant de 500 g/mole à 250 000 g/mole, de préférence de 1 000 g/mole à 150 000 g/mole.

La quantité du bloc hydrophile neutre A' dans le polymère diblocs A'-B est supérieure à 50 % du poids total du polymère diblocs et de préférence supérieure à 60 % du poids total du polymère diblocs A'-B.

- 5 Les compositions cosmétiques ou dermatologiques de l'invention peuvent présenter un pH variant dans une large gamme, et pouvant aller par exemple de 2 à 10, de préférence de 3 à 8 et mieux de 4 à 7.

- 10 La phase aqueuse des compositions selon l'invention comprend au moins de l'eau. Les compositions de l'invention peuvent contenir en plus de l'eau, une phase huileuse et/ou un ou plusieurs solvants organiques, hydrophiles, lipophiles et/ou amphiphiles, physiologiquement acceptables, c'est-à-dire bien tolérés et donnant un toucher cosmétiquement acceptable.

- 15 Les solvants organiques peuvent représenter de 5 à 50 % du poids total de la composition. Ils peuvent être choisis dans le groupe constitué par les solvants organiques hydrophiles, les solvants organiques lipophiles, les solvants amphiphiles, ou leurs mélanges. La quantité d'eau va de préférence de 10 à 99,99 % en poids par rapport au poids total de la composition.

- 20 Parmi les solvants organiques, on peut citer par exemple les mono-alcools inférieurs linéaires ou ramifiés ayant de 1 à 8 atomes de carbone, comme l'éthanol, le propanol, le butanol, l'isopropanol, l'isobutanol ; les polyols tels que le propylène glycol, l'isoprène glycol, le butylène glycol, le glycérol, le sorbitol ; les
25 mono- ou di-alkyle isosorbide dont les groupements alkyle ont de 1 à 5 atomes de carbone comme le diméthyl isosorbide ; les polyéthylène-glycols notamment ceux ayant de 6 à 80 oxydes d'éthylène ; les éthers d'éthylène glycol comme le diéthylène glycol mono-méthyl ou mono-éthyl éther ; les éthers de propylène glycol comme le dipropylène glycol méthyl éther ; les esters et éthers de polyol,
30 tels que les esters de polypropylène glycol (PPG) et plus spécialement les esters de polypropylène glycol (PPG) et d'acide gras, les éthers de PPG et d'alcool gras comme le PPG-23 oléyl éther et le PPG-36 oléate ; les esters d'acide gras et d'alkyle, tels que l'adipate de diisopropyle, l'adipate de dioctyle, les benzoates d'alkyle ; et leurs mélanges.

- 35 La composition de l'invention peut comprendre au moins une phase grasse dite aussi phase huileuse.

- 40 La phase grasse ou phase huileuse des compositions selon l'invention représente de préférence de 0 % à 50 % en poids par rapport au poids total de la composition. Dans une émulsion, la phase huileuse représente de préférence de 0,1 à 50 % en poids et mieux de 0,5 à 30 % en poids par rapport au poids total de la composition.

- 45 La phase grasse ou phase huileuse contient habituellement au moins une huile. Comme huiles utilisables dans la composition de l'invention, on peut citer par exemple :
- les huiles hydrocarbonées d'origine animale, telles que le perhydrosqualène ;

- les huiles hydrocarbonées d'origine végétale, telles que les triglycérides liquides d'acides gras comportant de 4 à 10 atomes de carbone comme les triglycérides des acides heptanoïque ou octanoïque ou encore, par exemple les huiles de tournesol, de maïs, de soja, de courge, de pépins de raisin, de sésame, de noisette, d'abricot, de macadamia, d'arara, de tournesol, de ricin, d'avocat, les
- 5 triglycérides des acides caprylique/caprique comme ceux vendus par la société Stearinerie Dubois ou ceux vendus sous les dénominations Miglyol 810, 812 et 818 par la société Dynamit Nobel, l'huile de jojoba, l'huile de beurre de karité ;
- les esters et les éthers de synthèse, notamment d'acides gras, comme les
- 10 huiles de formules R^aCOOR^b et R^aOR^b dans laquelle R^a représente le reste d'un acide gras comportant de 8 à 29 atomes de carbone, et R^b représente une chaîne hydrocarbonée, ramifiée ou non, contenant de 3 à 30 atomes de carbone, comme par exemple l'huile de Purcellin, l'isononanoate d'isononyl, le myristate d'isopropyle, le palmitate d'éthyl-2-hexyle, le stéarate d'octyl-2-dodécyle, l'érucate
- 15 d'octyl-2-dodécyle, l'isostéarate d'isostéaryl ; les esters hydroxylés comme l'isostéaryl lactate, l'octylhydroxystéarate, l'hydroxystéarate d'octyldodécyle, le diisostéaryl-malate, le citrate de triisocétyle, les heptanoates, octanoates, décanoates d'alcools gras ; les esters de polyol, comme le dioctanoate de propylène glycol, le diheptanoate de néopentylglycol et le diisononanoate de
- 20 diéthylèneglycol ; et les esters du pentaérythritol comme le tétraisostéarate de pentaérythrile ;
- les hydrocarbures linéaires ou ramifiés, d'origine minérale ou synthétique, tels que les huiles de paraffine, volatiles ou non, et leurs dérivés, la vaseline, les polydécènes, le polyisobutène hydrogéné tel que l'huile de parléam ;
- 25 - les alcools gras ayant de 8 à 26 atomes de carbone, comme l'alcool cétylique, l'alcool stéarylque et leur mélange (alcool cétylstéarylque), l'octyldodécanol, le 2-butyléanol, le 2-hexyldécanol, le 2-undécylpentadécanol, l'alcool oléique ou l'alcool linoléique ;
- les alcools gras alcoxylés et notamment éthoxylés tels que l'oleth-12, le
- 30 cetareth-12 et le cetareth-20 ;
- les huiles fluorées partiellement hydrocarbonées et/ou siliconées comme celles décrites dans le document JP-A-2-295912. Comme huiles fluorées, on peut citer aussi le perfluorométhylcyclopentane et le perfluoro-1,3 diméthylcyclohexane, vendus sous les dénominations de "FLUTEC PC1[®]" et "FLUTEC PC3[®]" par la
- 35 Société BNFL Fluorochemicals ; le perfluoro-1,2-diméthylcyclobutane ; Les perfluoroalcanes tels que le dodécafluoropentane et le tétradécafluorohexane, vendus sous les dénominations de "PF 5050[®]" et "PF 5060[®]" par la Société 3M, ou encore le bromoperfluorooctyle vendu sous la dénomination "FORALKYL[®]" par la Société Atochem ; le nonafluorométhoxybutane vendu sous la
- 40 dénomination "MSX 4518[®]" par la Société 3M et le nonafluoroéthoxyisobutane ; les dérivés de perfluoromorpholine, tels que la 4-trifluorométhylperfluoromorpholine vendue sous la dénomination "PF 5052[®]" par la Société 3M ;
- les huiles de silicone comme les polyméthylsiloxanes (PDMS) volatiles ou non à chaîne siliconée linéaire ou cyclique, liquides ou pâteux à température ambiante,
- 45 notamment les cyclopolydiméthylsiloxanes (cyclométhicones) telles que la cyclohexasiloxane ; les polydiméthylsiloxanes comportant des groupements alkyle, alcoxy ou phényle, pendant ou en bout de chaîne siliconée, groupements ayant de 2 à 24 atomes de carbone ; les silicones phénylées comme les

phényltriméthicones, les phényldiméthicones, les phényltriméthylsiloxydiphénylsiloxanes, les diphényl-diméthicones, les diphénylméthylidiphényl trisiloxanes, les 2-phényléthyltriméthyl-siloxysilicates, et les polyméthylphénylsiloxanes ;
- leurs mélanges.

5

On entend par « huile hydrocarbonée » dans la liste des huiles citées ci-dessus, toute huile comportant majoritairement des atomes de carbone et d'hydrogène, et éventuellement des groupements ester, éther, fluoré, acide carboxylique et/ou alcool.

10

Les autres corps gras pouvant être présents dans la phase huileuse sont par exemple les acides gras comportant de 8 à 30 atomes de carbone, comme l'acide stéarique, l'acide laurique, l'acide palmitique et l'acide oléique ; les cires comme la lanoline, la cire d'abeille, la cire de Carnauba ou de Candellila, les cires de paraffine, de lignite ou les cires microcristallines, la cérésine ou l'ozokérite, les cires synthétiques comme les cires de polyéthylène, les cires de Fischer-Tropsch ; les gommes telles que les gommes de silicone (diméthiconol) ; les résines de silicone telles que la trifluorométhyl-C1-4-alkyldiméthicone et la trifluoropropyldiméthicone ; et les élastomères de silicone comme les produits commercialisés sous les dénominations « KSG » par la société Shin-Etsu, sous les dénominations « Trefil », « BY29 » ou « EPSX » par la société Dow Corning ou sous les dénominations « Gransil » par la société Grant Industries.

15

20

Ces corps gras peuvent être choisis de manière variée par l'homme du métier afin de préparer une composition ayant les propriétés, par exemple de consistance ou de texture, souhaitées.

25

La composition de l'invention peut comprendre une phase aqueuse seule, ou une phase aqueuse et une phase grasse (émulsion E/H ou H/E) ou plusieurs phases aqueuses et une phase grasse (émulsion E/H/E) ou une phase aqueuse et plusieurs phases grasses (H/E/H). Elle peut ainsi constituer une solution, un gel, une émulsion (simple ou multiple).

30

Quand la composition est une émulsion, elle peut ne pas contenir de tensioactif émulsionnant mais elle peut aussi contenir au moins un tensioactif émulsionnant. Les tensioactifs émulsionnants sont choisis de manière appropriée suivant l'émulsion à obtenir (E/H ou H/E).

35

Pour les émulsions H/E, on peut utiliser par exemple comme tensioactif émulsionnant, un tensioactif émulsionnant non ionique, comme les esters et éthers d'oses tels que le stéarate de sucrose, le cocoate de sucrose, et le mélange de stéarate de sorbitan et de cocoate de sucrose commercialisé par la société ICI sous la dénomination d'Arlatone 2121® ; les esters de polyol, notamment de glycérol ou de sorbitol, tels que le stéarate de glycéryle, le stéarate de polyglycéryl-2, le stéarate de sorbitan ; les éthers de glycérol ; les éthers oxyéthylénés et/ou oxypropylénés tels que l'éther oxyéthyléné, oxypropyléné de l'alcool laurique à 25 groupes oxyéthylénés et 25 groupes oxypropylénés (nom CTFA « PPG-25 laureth-25 ») et l'éther oxyéthyléné du

40

45

mélange d'alcools gras en C12-C15 comportant 7 groupes oxyéthylénés (nom CTFA « C12-C15 Pareth-7 ») ; les polymères d'éthylène glycol, tels que le PEG-100, et leurs mélanges.

- 5 Pour les émulsions E/H, on peut citer par exemple comme tensioactif émulsionnant, les esters gras de polyol, notamment de glycérol ou de sorbitol, et notamment les esters isostéariques, oléiques et ricinoléiques de polyol, tels que le mélange de petrolatum, d'oléate de polyglycéryl-3, d'isostéarate de glycéryle, l'huile de ricin hydrogénée et d'ozokérite, vendu sous la dénomination
- 10 PROTEGIN W® par la société Goldschmidt, l'isostéarate de sorbitan, le di-isostéarate de polyglycéryle, le sesqui-isostéarate de polyglycéryle-2 ; les esters et éthers d'oses tels que le « Methyl glucose dioleate » ; les esters gras tels que le lanolate de magnésium ; les diméthicone copolyols et alkyl-diméthicone copolyols tels que le Laurylméthicone copolyol vendu sous la dénomination DOW
- 15 CORNING 5200 FORMULATION AID par la société Dow Corning et le Cetyl diméthicone copolyol vendu sous la dénomination ABIL EM 90® par la société Goldschmidt, et leurs mélanges.

- 20 Les tensioactifs émulsionnants peuvent être introduits tels quels ou sous forme de mélange avec d'autres tensioactifs émulsionnants et/ou avec d'autres composés tels que des alcools gras ou des huiles.

- 25 On peut aussi utiliser comme émulsionnants dans les émulsions E/H ou H/E, des polymères amphiphiles tels que les copolymères acryliques modifiés comme par exemple les produits commercialisés sous les dénominations Pemulen par la société Goodrich ; les copolymères d'acide 2-acrylamido-2-méthylpropane sulfonique à chaîne hydrophobe tels que décrits dans le document EP-1069142 ; les polyoléfines à terminaison succinique éventuellement estérifiée ou amidifiée, comme les composés décrits dans les documents US-A-4,234,435, US-A-
- 30 4,708,753, US-A-5,129,972, US-A-4,931,110, GB-A-2,156,799 et US-A-4,919,179 incorporés ici pour référence. Comme polyoléfines à terminaison succinique, on peut citer notamment les polyisobutylènes à terminaison succinique modifiée, tels que les produits commercialisés sous les dénominations L2724 et L2721 par la société Lubrizol.

- 35 La quantité de tensioactif émulsionnant peut aller de 0 à 1 % dans les émulsions dites exemptes de tensioactif émulsionnant. Dans les autres émulsions, la quantité d'émulsionnants (tensioactifs émulsionnants ou polymères amphiphiles) peut aller de 0,01 à 10 % du poids total de la composition, et de préférence de
- 40 0,1 à 5 % en poids par rapport au poids total de la composition.

- 45 De façon connue, toutes les compositions de l'invention peuvent contenir des adjuvants habituels dans les domaines cosmétique et dermatologique, d'autres gélifiants et/ou épaississants classiques hydrophiles ou lipophiles ; des polymères ; des agents hydratants ; des tensioactifs moussants ; des émoullissants ; des filtres solaires ; des actifs hydrophiles ou lipophiles ; des agents anti-radicaux libres ; des séquestrants ; des antioxydants ; des conservateurs ; des agents alcalinisants ou acidifiants ; des parfums ; des pigments ; des charges ; des

agents filmogènes ; des matières colorantes, et leurs mélanges. Les quantités de ces différents adjuvants sont celles classiquement utilisées dans les domaines considérés.

5 Gélifiants

Comme gélifiants, on peut citer par exemple les polymères hydrophiles tels que les polymères carboxyviniliques comme les carbomers ; les polymères d'acide 2-acrylamido-2-méthylpropane sulfonique solubles ou dispersibles en phase aqueuse comme le polymère commercialisé sous la dénomination « Hostacerin
10 AMPS » par la société Clariant ; les polymères neutres synthétiques comme le polyvinylpyrrolidone (PVP), l'acétate de polyvinyle (PVA) ; les polysaccharides comme les gommes de guar, de xanthane et les dérivés de cellulose comme par exemple l'hydroxyéthylcellulose ; les dérivés siliconés hydrosolubles ou hydrodispersibles comme les silicones acryliques et les silicones cationiques. On
15 peut aussi utiliser des gélifiants lipophiles, tels que les argiles modifiés ou les polysaccharides modifiés.

Actifs

Comme actifs utilisables dans la composition de l'invention, on peut citer par
20 exemple les agents hydratants et par exemple les hydrolysats de protéines et les polyols tels que la glycérine, les glycols comme les polyéthylène glycols, et les dérivés de sucre ; les extraits naturels ; les anti-inflammatoires ; les oligomères procyanidoliques ; les vitamines comme la vitamine A (rétinol), la vitamine C (acide ascorbique), la vitamine E (tocophérol), la vitamine B5 (panthénol), la
25 vitamine B3 (niacinamide), les dérivés de ces vitamines (notamment esters) et leurs mélanges ; l'urée ; la caféine ; les dépigmentants tels que l'acide kojique, l'hydroquinone et l'acide caféique ; l'acide salicylique et ses dérivés ; les alpha-hydroxyacides tels que l'acide lactique et l'acide glycolique et leurs dérivés ; les rétinoides tels que les caroténoïdes et les dérivés de vitamine A ; les filtres
30 solaires ; l'hydrocortisone ; la mélatonine ; les extraits d'algues, de champignons, de végétaux, de levures, de bactéries ; les enzymes ; la DHEA et ses dérivés et métabolites ; les actifs anti-bactériens comme le 2,4,4'-trichloro-2'-hydroxy diphenyl éther (ou triclosan), le 3,4,4'-trichlorocarbanilide (ou triclocarban) et les acides indiqués ci-dessus et notamment l'acide salicylique et ses dérivés ; les
35 agents matifiants comme les fibres ; les agents tenseurs ; et leurs mélanges.

Tensioactifs moussants

Comme tensioactifs moussants, on peut citer les tensioactifs moussants non ioniques, anioniques, amphotères et zwitterioniques et leurs mélanges.

40

Les tensioactifs moussants non ioniques peuvent être choisis par exemple parmi les alkyl polyglucosides (APG), les esters de maltose, les alcools gras polyglycérolisés, les dérivés de glucamine comme l'éthyl-2 hexyl oxy-carbonyl n-méthyl glucamine, et leurs mélanges. Comme alkylpolyglucosides, on peut citer
45 plus particulièrement le decylglucoside (Alkyl-C9/C11-polyglucoside (1.4)) comme le produit commercialisé sous la dénomination MYDOL 10 ® par la société Kao Chemicals, le produit commercialisé sous la dénomination PLANTAREN 2000 UP ® par la société Henkel, et le produit commercialisé sous la dénomination

- ORAMIX NS 10 ® par la société Seppic ; le capryl/capryl glucoside comme le produit commercialisé sous la dénomination ORAMIX CG 110 ® par la Société Seppic ; le laurylglucoside comme les produits commercialisés sous les dénominations PLANTAREN 1200 N ® et PLANTACARE 1200 ® par la société
- 5 Henkel ; et le coco-glucoside comme le produit commercialisé sous la dénomination PLANTACARE 818/UP ® par la société Henkel.

- Les tensioactifs anioniques peuvent être choisis notamment parmi les carboxylates ; les dérivés des aminoacides tels que les sarcosinates et
- 10 notamment les acylsarcosinates comme le lauroyl sarcosinate de sodium, le myristoyl sarcosinate de sodium ; les alkyl sulfates ; les alkyl éther sulfates comme le lauryl éther sulfate de sodium et le lauryl éther sulfate d'ammonium ; les sulfonates comme par exemple les alpha-oléfines sulfonates ; les iséthionates et acyliséthionates comme le cocoyliséthionate de sodium ; les taurates ; les
- 15 sulfosuccinates ; les alkyl sulfoacétates ; les phosphates et alkylphosphates comme le phosphate de lauryle ; les polypeptides ; les dérivés anioniques d'alkyl polyglucoside ; les savons d'acides gras comme les sels de potassium ou de sodium des acides laurique, myristique, palmitique, stéarique (laurate, myristate, palmitate et stéarate de potassium ou de sodium) ; et leurs mélanges.

20

- Les tensioactifs amphotères et zwitterioniques peuvent être choisis par exemple parmi les bétaines comme la cocobétaine, la laurylbétaine, la laurylbétaine oxyéthylénée, la stéaryl bétaine oxyéthylénée ; les N-alkylamidobétaines comme la cocamidopropyl bétaine ; les dérivés de la glycine
- 25 comme le N-cocoylglycinate de sodium ou de potassium ; les sultaïnes comme le cocoyl-amidopropylhydroxy-sulfobetaine ; les alkyl polyaminocarboxylates ; les alkylamphoacétates comme le N-cocoyl-N-carboxyméthoxyéthyl-N-carboxyméthyl-éthylènediamine N-di-sodique et le N-cocoyl-N-hydroxyéthyl-N-carboxyméthyl-éthylènediamine N-sodique ; et leurs mélanges.

30

Filtres solaires

Les filtres solaires peuvent être choisis parmi les filtres organiques, les filtres physiques et leurs mélanges.

- 35 Comme exemples de filtres organiques actifs dans l'UV-A et/ou l'UV-B, on peut citer par exemple, désignés ci-dessus sous leur nom CTFA :

Dérivés de l'acide para-aminobenzoïque :

- PABA,
- 40 - Ethyl PABA,
- Ethyl Dihydroxypropyl PABA,
- Ethylhexyl Diméthyl PABA vendu notamment sous le nom « ESCALOL 507 » par ISP,
- Glyceryl PABA,
- 45 - PEG-25 PABA vendu sous le nom « UVINUL P25 » par BASF,

Dérivés salicyliques :

- Homosalate vendu sous le nom « EUSOLEX HMS » par RONA/EM INDUSTRIES,
- Ethylhexyl Salicylate vendu sous le nom « NEO HELIOPAN OS » par HAARMANN et REIMER,
- 5 - Dipropylenglycol Salicylate vendu sous le nom « DIPSAL » par SCHER,
- TEA Salicylate vendu sous le nom « NEO HELIOPAN TS » par HAARMANN et REIMER,

Dérivés du dibenzoylméthane :

- 10 - Butyl Methoxydibenzoylmethane vendu notamment sous le nom commercial « PARSOL 1789 » par HOFFMANN LA ROCHE,
- Isopropyl Dibenzoylmethane,

Dérivés cinnamiques :

- 15 - Ethylhexyl Methoxycinnamate vendu notamment sous le nom commercial « PARSOL MCX » par HOFFMANN LA ROCHE,
- Isopropyl Methoxy cinnamate,
- Isoamyl Methoxy cinnamate vendu sous le nom commercial « NEO HELIOPAN E 1000 » par HAARMANN et REIMER,
- 20 - Cinoxate,
- DEA Methoxycinnamate,
- Diisopropyl Methylcinnamate,
- Glyceryl Ethylhexanoate Dimethoxycinnamate

25 Dérivés de β,β' -diphénylacrylate :

- Octocrylene vendu notamment sous le nom commercial « UVINUL N539 » par BASF,
- Etocrylene, vendu notamment sous le nom commercial « UVINUL N35 » par BASF,

30

Dérivés de la benzophénone :

- Benzophenone-1 vendu sous le nom commercial « UVINUL 400 » par BASF,
- Benzophenone-2 vendu sous le nom commercial « UVINUL D50 » par BASF
- Benzophenone-3 ou Oxybenzone, vendu sous le nom commercial « UVINUL M40 » par BASF,
- 35 - Benzophenone-4 vendu sous le nom commercial « UVINUL MS40 » par BASF,
- Benzophenone-5
- Benzophenone-6 vendu sous le nom commercial « HELISORB 11 » par NORQUAY
- 40 - Benzophenone-8 vendu sous le nom commercial « SPECTRA-SORB UV-24 » PAR AMERICAN CYANAMID
- Benzophenone-9 vendu sous le nom commercial « UVINUL DS-49 » par BASF,
- Benzophenone-12

45

Dérivé du benzyldène camphre :

- 3-Benzylidene camphor fabriqué sous le nom « MEXORYL SD » par CHIMEX,

- 4-Methylbenzylidene camphor vendu sous le nom « EUSOLEX 6300 » par MERCK,
- Benzylidene Camphor Sulfonic Acid fabriqué sous le nom « MEXORYL SL » par CHIMEX,
- 5 - Camphor Benzalkonium Methosulfate fabriqué sous le nom « MEXORYL SO » par CHIMEX,
- Terephthalylidene Dicamphor Sulfonic Acid fabriqué sous le nom « MEXORYL SX » par CHIMEX,
- 10 - Polyacrylamidomethyl Benzylidene Camphor fabriqué sous le nom « MESORYL SW » par CHIMEX,

Dérivés du phenyl benzimidazole :

- Phenylbenzimidazole Sulfonic Acid vendu notamment sous le nom commercial « EUSOLEX 232 » par MERCK,
- 15 - Benzimidazilate vendu sous le nom commercial commercial « NEO HELIOPAN AP » par HAARMANN et REIMER,

Dérivés de la triazine :

- 20 - Anisotriazine vendu sous le nom commercial « TINOSORB S » par CIBA GEIGY,
- Ethylhexyl triazone vendu notamment sous le nom commercial « UVINUL T150 » par BASF,
- Diethylhexyl Butamido Triazone vendu sous le nom commercial « UVASORB HEB » par SIGMA 3V,

25

Dérivés du phenyl benzotriazole :

- Drometrisole Trisiloxane vendu sous le nom « SILATRIZOLE » par RHODIA CHIMIE,

30 Dérivés anthraniliques :

- Menthyl anthranilate vendu sous le nom commercial commercial « NEO HELIOPAN MA » par HAARMANN et REIMER,

Dérivés d'imidazolines :

- 35 - Ethylhexyl Dimethoxybenzylidene Dioxoimidazoline Propionate,

Dérivés du benzalmalonate :

- Polyorganosiloxane à fonctions benzalmalonate vendu sous la dénomination commerciale « PARSOL SLX » par HOFFMANN LA ROCHE

40

et leurs mélanges.

Les filtres UV organiques plus particulièrement préférés sont choisis parmi les composés suivants :

- 45 - Ethylhexyl Salicylate,
- Butyl Methoxydibenzoylmethane,
- Ethylhexyl Methoxycinnamate,

- Octocrylene,
- Phenylbenzimidazole Sulfonic Acid,
- Terephthalylidene Dicamphor Sulfonic,
- Benzophenone-3,
- 5 - Benzophenone-4,
- Benzophenone-5,
- 4-Methylbenzylidene camphor,
- Benzimidazilate,
- Anisotriazine,
- 10 - Ethylhexyl triazone,
- Diethylhexyl Butamido Triazone,
- Methylene bis-Benzotriazolyl Tetramethylbutylphenol,
- Drometrizole Trisiloxane,
- et leurs mélanges.

15 Comme filtres solaires physiques, on peut citer par exemple les oxydes de titane ou de zinc, sous forme de micro- ou nanoparticules (nanopigments) éventuellement enrobées, et leurs mélanges. On peut citer par exemple le nanotitane hydrophile commercialisé sous la dénomination MIRASUN TIW60 par
20 la société Rhodia, et le nanotitane lipophile commercialisé sous la dénomination MT100T par la société TAYCA.

Pigments

Les pigments sont notamment utilisés dans les compositions de maquillage.
25 Comme pigments, on peut citer les pigments minéraux et notamment les oxydes métalliques tels que les dioxydes de titane, de zirconium ou de cérium, ainsi que les oxydes de zinc, de fer ou de chrome, le bleu ferrique, les nacres telles que le mica recouvert d'oxyde de titane, d'oxyde de fer, de pigment naturel ou d'oxychlorure de bismuth ainsi que le mica titane coloré ; et les pigments
30 organiques tels que le noir de carbone et les laques qui sont des sels de calcium, de baryum, d'aluminium ou de zirconium, de colorants acides tels que les colorants halogéno-acides, azoïques ou anthraquinoniques.

35 Ces pigments peuvent être traités de manière à rendre leur surface hydrophobe; ce traitement peut être effectué selon les méthodes connues de l'homme du métier ; les pigments peuvent notamment être enrobés par des composés siliconés tels que des PDMS et/ou par des polymères.

Charges

40 Comme charges, on peut citer par exemple, outre les pigments, la poudre de silice ; le talc ; les particules de polyamide et notamment celles vendues sous la dénomination ORGASOL par la société Atochem ; les poudres de polyéthylène ; les microsphères à base de copolymères acryliques, telles que celles en copolymère diméthacrylate d'éthylène glycol/ méthacrylate de lauryle vendues
45 par la société Dow Corning sous la dénomination de POLYTRAP ; les poudres expansées telles que les microsphères creuses et notamment, les microsphères commercialisées sous la dénomination EXPANCEL par la société Kemanord Plast ou sous la dénomination MICROPEARL F 80 ED par la société Matsumoto ;

les poudres de matériaux organiques naturels tels que les amidons de maïs, de blé ou de riz, réticulés ou non, telles que les poudres d'amidon réticulé par l'anhydride octénylesuccinique, commercialisées sous la dénomination DRY-FLO par la société National Starch ; les microbilles de résine de silicone telles que
5 celles commercialisées sous la dénomination TOSPEARL par la société Toshiba Silicone ; et leurs mélanges.

Bien entendu, l'homme de l'art veillera à choisir le ou les éventuels composés à
10 ajouter à la composition selon l'invention de manière telle que les propriétés avantageuses attachées intrinsèquement à la composition conforme à l'invention ne soient pas, ou substantiellement pas, altérées par l'addition envisagée.

Les compositions selon l'invention peuvent se présenter sous forme de gels, de
15 lotions, de laits, de crèmes plus ou moins onctueuses, de pâtes. Ces compositions sont préparées selon les méthodes usuelles. Le polymère bloc utilisé étant hydrosoluble, il est généralement introduit dans une phase aqueuse.

Les compositions de l'invention peuvent être utilisées comme produit de soin, de
20 traitement, de protection, de nettoyage, de démaquillage, et /ou de maquillage des matières kératiniques (peau, cheveux, cuir chevelu, cils, sourcils, ongles ou muqueuses) tels que des crèmes de protection, de traitement ou de soin pour le visage, pour les mains ou pour le corps, des laits corporels de protection ou de soin, des gels ou mousses pour le soin de la peau et/ou des muqueuses (lèvres).

25 Les compositions de l'invention peuvent contenir des filtres solaires et être ainsi également utilisées comme produit de protection solaire.

Les compositions peuvent être utilisées comme produits pour le maquillage,
30 notamment le maquillage de la peau, des sourcils, des cils et des lèvres, tels que des crèmes pour le visage, des fonds de teint, des mascaras, des rouges à lèvres. De tels produits contiennent généralement des pigments.

Les compositions selon l'invention peuvent être également utilisées comme
35 produits rincés ou comme produits non-rincés pour le nettoyage de la peau du visage et/ou du corps et/ou pour le nettoyage des cheveux, par exemple comme produits capillaires y compris pour le soin et le conditionnement des cheveux.

L'invention a pour objet l'utilisation cosmétique d'une composition cosmétique
40 telle que définie ci-dessus, comme produit capillaire rincé ou non-rincé.

L'invention a pour objet l'utilisation cosmétique d'une composition cosmétique
telle que définie ci-dessus, comme produit de nettoyage et/ou de démaquillage
de la peau et/ou des yeux.

45 L'invention a aussi pour objet l'utilisation cosmétique d'une composition cosmétique telle que définie ci-dessus, comme produit de soin pour la peau, les cheveux, le cuir chevelu, des cils, des sourcils, des ongles ou des muqueuses.

L'invention a aussi pour objet l'utilisation cosmétique d'une composition cosmétique telle que définie ci-dessus, comme produit de maquillage.

- 5 L'invention a aussi pour objet l'utilisation cosmétique d'une composition cosmétique telle que définie ci-dessus, comme produit de protection solaire (protection contre le soleil et/ou les U.V. des appareils à bronzer).

- 10 Un autre objet de l'invention est un procédé de traitement cosmétique (non-thérapeutique) d'une matière kératinique (peau, cuir chevelu, cheveux, cils, sourcils, ongles ou muqueuses), caractérisé en ce qu'on applique sur la matière kératinique, une composition cosmétique telle que définie ci-dessus. La matière kératinique est notamment la peau.

Exemples

- 15 Le pouvoir gélifiant des polymères a été mis en évidence par rhéologie à l'aide d'un rhéomètre de type RS150 (Haake) fonctionnant à contrainte imposée, et équipé d'une géométrie cône/plan 35mm/2°. Un système de régulation en température à effet Peltier permet d'assurer une mise en température de
20 l'échantillon à 20°C pendant les mesures. Les caractérisations rhéologiques ont été réalisées en modes écoulement et dynamique.

Mesures en écoulement :

- 25 Les mesures sont effectuées en imposant une rampe ascendante et une rampe descendante en contrainte à l'équilibre de 0 Pa jusqu'à une contrainte correspondant à une vitesse de cisaillement de 500 s⁻¹. Ces mesures permettent d'évaluer la viscosité des systèmes étudiés pour des vitesses de cisaillement égales à 0,01 s⁻¹ et 100 s⁻¹.

Mesures en dynamique :

- 30 Les limites des domaines viscoélastiques linéaires ont été déterminées à 10⁻² et 1 Hz en soumettant l'échantillon à une série de contraintes sinusoïdales de fréquence fixe et d'amplitudes croissantes réparties de façon logarithmique entre deux bornes à raison de 5 points par décade. Le comportement viscoélastique
35 linéaire est ensuite caractérisé en soumettant l'échantillon à une série de 20 contraintes sinusoïdales de fréquences logarithmiquement réparties entre 10 et 10⁻² Hz et d'amplitudes telles que l'amplitude de déformation soit constante et située dans le domaine linéaire précédemment déterminé. Ces mesures permettent d'évaluer le module complexe G* à 1 Hz et l'angle de perte δ à 1 Hz,
40 dans le domaine de viscoélasticité linéaire. G* et δ sont les paramètres viscoélastiques utilisés pour mesurer les propriétés physiques des fluides viscoélastiques, comme expliqué dans « An introduction to rheology » de H.A BARNES, J.F HUTTON, K. WALTERS, pages 46 à 54 (Ed. Elsevier 1989). Le module G* est égale à la racine carré de la somme des carrés de modules
45 élastique G' et de perte G''. La tangente de l'angle de perte δ est égale au rapport G''/G'.

Dans les exemples suivants, le polymère diblocs utilisé a été préparé par polymérisation anionique.

- 5 **Exemple 1 :** Solution aqueuse contenant 3% (en poids) d'un polymère diblocs Polystyrène (2000 g/mole) – Polyacrylate de sodium (11500 g/mole). Dans ce polymère diblocs, le bloc ionique hydrosoluble (Polyacrylate de sodium) représente 85,2 % du poids total du polymère diblocs.

- 10 Cette solution est préparée par simple dissolution de la quantité adéquate de polymère sous forme poudre dans l'eau déminéralisée, sous agitation à 25°C. La préparation de cette solution ne nécessite pas de procédé de dispersion spécifique. Cette solution est transparente et gélifiée.

- 15 *Mesures rhéologiques en écoulement :*

Viscosité ($0,01 \text{ s}^{-1}$) = 300 Pa.s

Viscosité (100 s^{-1}) = 0,4 Pa.s

Mesures rhéologiques en dynamique :

- 20 $G^*(1 \text{ Hz}) = 80 \text{ Pa}$

$\delta (1 \text{ Hz}) = 7^\circ$.

- 25 Le polymère diblocs Polystyrène (2000 g/mole) – Polyacrylate de sodium (11500 g/mole) présente un pouvoir gélifiant de l'eau à une faible concentration massique (3 %). Cette solution présente un caractère rhéofluidifiant et un comportement élastique marqués. Le pouvoir gélifiant de ce polymère est reproductible entre différents lots.

- 30 **Exemple 1 comparatif :** Solution aqueuse contenant 3% (en poids) d'un polymère diblocs Polystyrène (5100 g/mole) – Polyacrylate de sodium (5060 g/mole). Dans ce polymère diblocs, le bloc ionique hydrosoluble (Polyacrylate de sodium) représente 49,8 % du poids total du polymère diblocs.

- 35 Cette solution est préparée par simple dissolution de la quantité adéquate de polymère sous forme poudre dans l'eau déminéralisée, sous agitation à 25°C. Cette solution est trouble et fluide.

Mesures rhéologiques en écoulement :

- 40 Viscosité ($0,01 \text{ s}^{-1}$) = 0,01 Pa.s

Viscosité (100 s^{-1}) = 0,01 Pa.s

- 45 Le polymère diblocs Polystyrène (5100 g/mole) – Polyacrylate de sodium (5060 g/mole) n'est que partiellement soluble dans l'eau à une faible concentration massique (3 %) et ne présente pas de pouvoir gélifiant de l'eau dans ces conditions de concentrations.

Exemple 2 : Solution aqueuse contenant 1,5 % en poids, d'un polymère diblocs Polystyrène (2000 g/mole) – Polyacrylate de sodium (11500 g/mole) et 1,5 % en poids, d'un polymère diblocs Polystyrène (3600 g/mole) – Poly-oxyde d'éthylène (7000 g/mole).

5

Cette solution est préparée par dissolution de la quantité indiquée de polymères sous forme poudre dans l'eau déminéralisée, sous agitation à 25°C. La solution obtenue est transparente et gélifiée.

10 *Mesures rhéologiques en écoulement :*

Viscosité ($0,01 \text{ s}^{-1}$) = 300 Pa.s

Viscosité (100 s^{-1}) = 0,3 Pa.s

Mesures rhéologiques en dynamique :

15 $G^*(1 \text{ Hz}) = 70 \text{ Pa}$

$\delta (1 \text{ Hz}) = 12^\circ$.

Le mélange de 1,5 % d'un polymère diblocs Polystyrène (2000 g/mole) – Polyacrylate de sodium (11500 g/mole) et 1,5 % en poids, d'un polymère diblocs Polystyrène (3600 g/mole) – Poly-oxyde d'éthylène (7000 g/mole) présente un pouvoir gélifiant de l'eau à une faible concentration massique (3 %). La solution aqueuse obtenue présente un caractère rhéofluidifiant et un comportement élastique marqués. Le pouvoir gélifiant de ce mélange est reproductible entre différents lots.

25

Pour comparaison, une solution aqueuse contenant 1,5 % en poids, d'un polymère diblocs Polystyrène (3600 g/mole) – Poly-oxyde d'éthylène (7000 g/mole) a été préparée par dissolution de la quantité adéquate de polymères sous forme poudre dans l'eau déminéralisée, sous agitation à 25°C. La solution obtenue est transparente et fluide.

30

Mesures rhéologiques en écoulement :

Viscosité ($0,01 \text{ s}^{-1}$) = 0,013 Pa.s

35 Viscosité (100 s^{-1}) = 0,010 Pa.s

Le polymère diblocs Polystyrène (3600 g/mole) – Poly-oxyde d'éthylène (7000 g/mole) est soluble dans l'eau à une concentration en poids de 3 % mais ne présente pas de pouvoir gélifiant de l'eau dans ces conditions de concentrations.

40

Par ailleurs, on a préparé une solution aqueuse contenant 1,5 % en poids, d'un polymère diblocs Polystyrène (2000 g/mole) – Polyacrylate de sodium (11500 g/mole), par dissolution de la quantité indiquée de polymère sous forme poudre dans l'eau déminéralisée, sous agitation à 25°C. La solution obtenue est transparente et gélifiée.

45

*Mesures rhéologiques en écoulement :*Viscosité ($0,01 \text{ s}^{-1}$) = 7 Pa.sViscosité (100 s^{-1}) = 0,03 Pa.s5 *Mesures rhéologiques en dynamique :* $G^*(1 \text{ Hz}) = 1,1 \text{ Pa}$ $\delta (1 \text{ Hz}) = 70^\circ$.

- 10 Ces résultats montrent que l'association du polymère diblocs Polystyrène (2000 g/mole) – Polyacrylate de sodium (11500 g/mole) et du polymère diblocs Polystyrène (3600 g/mole) – Poly-oxyde d'éthylène (7000 g/mole) permet d'obtenir une solution aqueuse gélifiée à de faibles concentrations en poids (1,5 % en poids de chaque polymère). Les propriétés de gélification observées sont très supérieures à celles des solutions à 1,5 % de chacun des polymères
- 15 diblocs ioniques et neutres considérés séparément. Ces résultats mettent en évidence un effet de synergie de gélification pour le mélange des polymères diblocs ionique A-B et neutre A'-B.

20 **Exemple 3 : influence des tensioactifs sur le pouvoir gélifiant**

Cet exemple met en évidence le maintien du pouvoir gélifiant des polymères utilisés selon l'invention, en présence de tensioactifs.

- 25 On prépare par simple dissolution de la quantité adéquate de polymère et de tensioactif sous forme poudre dans l'eau déminéralisée, sous agitation à 25°C , une solution aqueuse contenant 3 % (en poids) d'un polymère diblocs Polystyrène (2000 g/mole) – Polyacrylate de sodium (11500 g/mole). Cette solution est transparente et gélifiée.

30

Mesures rhéologiques en écoulement :

Sans tensioactif :

Viscosité ($0,01 \text{ s}^{-1}$) = 300 Pa.s

- 35 Viscosité (
- 100 s^{-1}
-) = 0,4 Pa.s

Avec 3 % de tensioactif non ionique (PEG-100 stearate) :

Viscosité ($0,01 \text{ s}^{-1}$) = 500 Pa.sViscosité (100 s^{-1}) = 0,5 Pa.s

40

Le pouvoir gélifiant n'est pas affecté par la présence de tensioactif.

Exemple 4 : Sérum anti-âge

45

Polymère diblocs Polystyrène (2000 g/mole) –

Polyacrylate de sodium (11500 g/mole)

Conservateur

2 %

0,2 %

Acide ascorbique	10	%
Dipropylène glycol	5	%
Eau déminéralisée	82,8	%

- 5 Le sérum est préparé par dissolution du polymère diblocs dans de l'eau déminéralisée contenant le conservateur, l'acide ascorbique et le dipropylène glycol, sous agitation pendant 2 heures.

- 10 Le polymère diblocs Polystyrène (2000 g/mole) – Polyacrylate de sodium (11500 g/mole) permet à lui seul d'épaissir la phase aqueuse. La formule obtenue est un sérum anti-âge ayant une belle texture.

Exemple 5 : Crème pour le corps

15	<i>Phase aqueuse :</i>		
	Polymère diblocs Polystyrène (2000 g/mole) – Polyacrylate de sodium (11500 g/mole)	2,6	%
	Conservateur	0,2	%
20	Eau déminéralisée	82,2	%

	<i>Phase huileuse</i>		
	Huile de parléam	9	%
	Cyclohexadiméthylsiloxane	6	%

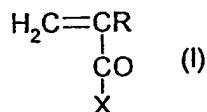
- 25 Mode opératoire : La phase aqueuse est préparée par dissolution du polymère dans de l'eau déminéralisée contenant le conservateur, sous agitation pendant 2 heures. La phase huileuse est alors introduite lentement dans la phase aqueuse sous agitation.

- 30 Le polymère diblocs Polystyrène (2000 g/mole) – Polyacrylate de sodium (11500 g/mole) permet à lui seul de gélifier la phase aqueuse et d'émulsionner la totalité de la phase huileuse. On obtient une belle émulsion gélifiée pouvant être utilisée comme crème pour le corps.

35

REVENDICATIONS

1. Composition cosmétique et/ou dermatologique, caractérisée en ce qu'elle comprend au moins une phase aqueuse comportant au moins un polymère hydrosoluble ou hydrodispersible, de structure diblocs A-B où A est un bloc polymérique hydrosoluble ionique et B un bloc polymérique hydrophobe, la quantité de bloc polymérique A étant égale ou supérieure à 60 % du poids total du polymère diblocs.
2. Composition selon la revendication 1, caractérisée en ce que la quantité de bloc polymérique A est égale ou supérieure à 70 % du poids total du polymère diblocs.
3. Composition selon la revendication 1 ou 2, caractérisée en ce que le bloc hydrosoluble ionique A est obtenu à partir d'un ou plusieurs monomères hydrosolubles (Ia) ou de leurs sels, les monomères (Ia) étant choisis parmi :
- l'acide (méth)acrylique,
 - l'acide styrène sulfonique,
 - l'acide vinylsulfonique et l'acide (méth)allylsulfonique,
 - l'acide vinyl phosphonique,
 - l'acide maléique,
 - l'acide itaconique,
 - l'acide crotonique,
 - le chlorure de diméthyldiallyl ammonium,
 - le chlorure de méthylvinylimidazolium,
 - les carboxybétaïnes ou sulfobétaïnes éthyléniques,
 - les monomères vinyliques hydrosolubles de formule (I) suivante :



30

dans laquelle :

- R est choisi parmi H, -CH₃, -C₂H₅ ou -C₃H₇ ;
- X est choisi parmi :
 - les oxydes d'alkyle de type -OR₁ où R₁ est un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé, ayant de 1 à 6 atomes de carbone, substitué par au moins un groupement carboxylate ; sulfonique ; sulfate ; phosphate et/ou ammonium quaternaire (-N⁺R₂R₃R₄), les radicaux R₂, R₃ et R₄ étant, indépendamment l'un de l'autre, un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que la somme des atomes de carbone de R₁ + R₂ + R₃ + R₄ ne dépasse pas 6 ; le radical R₁ étant éventuellement substitué par un atome d'halogène ; un groupement hydroxy ; acide carboxylique ; éther ; amine primaire ; amine secondaire (-NHR₅) ; ou amine tertiaire (-NR₅R₆), les radicaux R₅ et R₆ étant, indépendamment l'un de l'autre, un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié,

saturé ou insaturé ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que la somme des atomes de carbone de $R_1 + R_5 + R_6$ ne dépasse pas 6 ;

- les groupements $-NH_2$, $-NHR_7$ et $-NR_7R_8$ dans lesquels R_7 et R_8 sont, indépendamment l'un de l'autre, un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que le nombre total d'atomes de carbone de $R_7 + R_8$ ne dépasse pas 6, lesdits radicaux R_7 et/ou R_8 étant substitués par au moins un groupement carboxylate ; sulfonique ; sulfate ; phosphate et/ou amine quaternaire ($-N^+R_9R_{10}R_{11}$), les radicaux R_9 , R_{10} et R_{11} étant, indépendamment l'un de l'autre, un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que la somme des atomes de carbone de $R_7 + R_8 + R_9 + R_{10} + R_{11}$ ne dépasse pas 6 ; les radicaux R_7 et/ou R_8 étant éventuellement substitués par un atome d'halogène ; ou un groupement hydroxy ; acide carboxylique ; éther ; amine primaire ; amine secondaire ($-NHR_5$) ; ou amine tertiaire ($-NR_5R_6$), où R_5 et R_6 ont les significations indiquées ci-dessus, sous réserve que la somme des atomes de carbone de $R_7 + R_8 + R_5 + R_6$ ne dépasse pas 6 ;

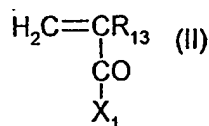
- les groupes R et X étant tels que le monomère de formule (I) soit hydrosoluble ;

- les mélanges de ces monomères.

4. Composition selon la revendication précédente, caractérisée en ce que le bloc hydrosoluble ionique A est obtenu en outre à partir d'un ou plusieurs monomères choisis parmi les monomères hydrophobes (Ib), les monomères hydrosolubles neutres (Ic), et leurs mélanges.

5. Composition selon la revendication précédente, caractérisée en ce que le monomère hydrophobe (Ib) est choisi parmi :

- le styrène et ses dérivés ;
- l'acétate de vinyle ;
- les vinyléthers de formule $CH_2=CHOR_{12}$ dans laquelle R_{12} est un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé, ayant de 1 à 6 atomes de carbone ;
- l'acrylonitrile ;
- la caprolactone ;
- le chlorure de vinyle et le chlorure de vinylidène ;
- les monomères siliconés insaturés ;
- les monomères vinyliques hydrophobes de formule (II) suivante :

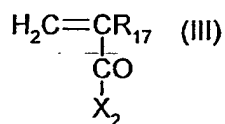


dans laquelle :

- R_{13} est choisi parmi H, $-CH_3$, $-C_2H_5$ ou $-C_3H_7$;

- X_1 est choisi parmi :

- les oxydes d'alkyle de type $-OR_{14}$ où R_{14} est un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé, ayant de 1 à 6 atomes de carbone ;
 - les groupements $-NH_2$, $-NHR_{15}$ et $-NR_{15}R_{16}$ dans lesquels R_{15} et R_{16} sont indépendamment l'un de l'autre des radicaux hydrocarbonés, linéaires ou ramifiés, saturés ou insaturés ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que le nombre total d'atomes de carbone de $R_{15} + R_{16}$ ne dépasse pas 6 ;
 - les substituants R_{13} et X_1 étant tels que le monomère de formule (II) soit hydrophobe ;
 - les mélanges de ces monomères.
6. Composition selon la revendication 4 ou 5, caractérisée en ce que le monomère neutre (Ic) est choisi parmi :
- le (méth)acrylamide,
 - la N-vinylacétamide et la N-méthyl N-vinylacétamide,
 - la N-vinylformamide et la N-méthyl N-vinylformamide,
 - l'anhydride maléique,
 - la vinylamine,
 - les N-vinylactames comportant un groupe alkyle cyclique ayant de 4 à 9 atomes de carbone,
 - l'alcool vinylique,
 - les monomères vinyliques hydrosolubles de formule (III) suivante :



25

dans laquelle :

- R_{17} est choisi parmi H, $-CH_3$, $-C_2H_5$ ou $-C_3H_7$
- X_2 est choisi parmi :
- les oxydes d'alkyle de type $-OR_{18}$ où R_{18} est un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé, ayant de 1 à 6 atomes de carbone, éventuellement substitué par un atome d'halogène ; un groupement hydroxy ; acide carboxylique ; éther ; amine primaire ; amine secondaire ($-NHR_{19}$), ou amine tertiaire ($-NR_{19}R_{20}$) ; les radicaux R_{19} et R_{20} étant, indépendamment l'un de l'autre, un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que la somme des atomes de carbone de $R_{18} + R_{19} + R_{20}$ ne dépasse pas 6 ;
- les groupements $-NH_2$, $-NHR_{21}$ et $-NR_{21}R_{22}$ dans lesquels R_{21} et R_{22} sont indépendamment l'un de l'autre des radicaux hydrocarbonés, linéaires ou ramifiés, saturés ou insaturés ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que le nombre total d'atomes de carbone de $R_{21} + R_{22}$ ne dépasse pas 6, lesdits radicaux R_{21} et R_{22} étant éventuellement substitués par un atome d'halogène ; un groupement acide carboxylique ; hydroxy ; éther ; amine primaire ; amine secondaire ($-NHR_{23}$), tertiaire ($-NR_{23}R_{24}$), les radicaux R_{23} et R_{24} étant,

45

indépendamment l'un de l'autre, un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que la somme des atomes de carbone de $R_{21} + R_{22} + R_{23} + R_{24}$ ne dépasse pas 6 ;

- 5 - les substituants R_{17} et X_2 étant tels que le monomère de formule (III) soit hydrosoluble ;

- les mélanges de ces monomères.

- 10 7. Composition selon la revendication 1, caractérisée en ce que le bloc hydrosoluble ionique A est un polymère hydrosoluble ionique.

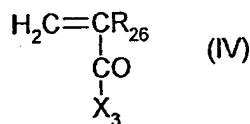
8. Composition selon la revendication précédente, caractérisée en ce que le bloc hydrosoluble ionique A est la polyéthylène imine.

- 15 9. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que le bloc hydrosoluble ionique A est totalement ou partiellement neutralisé par une base minérale ou organique.

- 20 10. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que le bloc hydrophobe B est obtenu à partir d'un ou plusieurs monomères hydrophobes (Id) choisis parmi :

- le styrène et ses dérivés,
- l'acétate de vinyle,
- 25 - les vinyléthers de formule $CH_2=CHOR_{25}$ dans laquelle R_{25} est un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé, ayant de 1 à 22 atomes de carbone,
- l'acrylonitrile,
- le chlorure de vinyle et le chlorure de vinylidène,
- 30 - la caprolactone,
- les alcènes,
- les monomères siliconés insaturés,
- les dérivés siliconés,
- les monomères vinyliques hydrophobes de formule (IV) suivante :

35



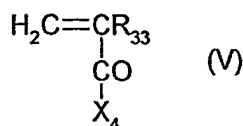
dans laquelle :

- R_{26} est choisi parmi H, $-CH_3$, $-C_2H_5$ ou $-C_3H_7$;
- 40 - X_3 est choisi parmi :
 - les oxydes d'alkyle de type $-OR_{27}$ où R_{27} est un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé, ayant de 1 à 22 carbones, éventuellement substitué par un atome d'halogène ; un groupement carboxylate ; sulfonique ; sulfate ; phosphate ; hydroxy ; acide carboxylique ; éther ; amine primaire ; amine
- 45 secondaire ($-NHR_{28}$) ; amine tertiaire ($-NR_{28}R_{29}$) ou ammonium quaternaire

- (-N⁺R₂₈R₂₉R₃₀), les radicaux R₂₈, R₂₉ et R₃₀ étant, indépendamment l'un de l'autre, un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé ayant 1 à 22 atomes de carbone, sous réserve que la somme des atomes de carbone de R₂₇ + R₂₈ + R₂₉ + R₃₀ ne dépasse pas 22 ; ou bien R₂₇ est un radical perfluoroalkyle, comportant de 1 à 18 atomes de carbone ;

- 5 - les groupements -NH₂, -NHR₃₁ et -NR₃₁R₃₂ dans lesquels les radicaux R₃₁ et R₃₂ sont, indépendamment l'un de l'autre, un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé ayant 1 à 22 atomes de carbone, sous réserve que le nombre total d'atomes de carbone de R₃₁ + R₃₂ ne dépasse pas 22, lesdits radicaux R₃₁ et R₃₂ étant éventuellement substitués par un atome d'halogène ; un groupement hydroxy ; éther ; carboxylate ; sulfonique ; sulfate ; phosphate ; acide carboxylique ; amine primaire ; amine secondaire (-NHR₂₈) ; amine tertiaire (-NR₂₈R₂₉) ou ammonium quaternaire (-N⁺R₂₈R₂₉R₃₀) où R₂₈, R₂₉ et R₃₀ ont les mêmes significations que celles indiquées ci-dessus, sous réserve que la somme des atomes de carbone de R₃₁ + R₃₂ + R₂₈ + R₂₉ + R₃₀ ne dépasse pas 22 ; ou bien R₃₁ et R₃₂ indépendamment l'un de l'autre sont un radical perfluoroalkyle comportant de 1 à 18 atomes de carbone ;
- 10
- 15
- 20 - les substituants R₂₆ et X₃ étant tels que le monomère de formule (IV) soit hydrophobe ;
- et les mélanges de ces monomères.
- 25 11. Composition selon la revendication précédente, caractérisée en ce que le bloc hydrophobe B est en outre obtenu à partir d'un ou plusieurs monomères hydrosolubles ioniques ou neutres (Ie) choisis parmi les monomères suivants ou leurs sels :
- 30 - l'acide (méth)acrylique ;
- l'acide styrène sulfonique ;
- l'acide vinylsulfonique et l'acide (méth)allylsulfonique ;
- l'acide vinyl phosphonique ;
- l'anhydride maléique ;
- l'acide maléique ;
- 35 - l'acide itaconique ;
- l'acide crotonique ;
- le chlorure de diméthyldiallyl ammonium ;
- le chlorure de méthylvinylimidazolium ;
- le (méth)acrylamide ;
- 40 - la N-vinylacétamide et la N-méthyl N-vinylacétamide ;
- la N-vinylformamide et la N-méthyl N-vinylformamide ;
- les N-vinylactames comportant un groupe alkyle cyclique ayant de 4 à 9 atomes de carbone,
- l'alcool vinylique ;
- 45 - la 2-vinylpyridine et la 4-vinylpyridine ;
- les monomères vinyliques hydrosolubles de formule (V) suivante :

35

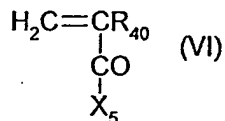


dans laquelle :

- R_{33} est choisi parmi H, $-\text{CH}_3$, $-\text{C}_2\text{H}_5$ ou $-\text{C}_3\text{H}_7$;
- 5 - X_4 est choisi parmi :
 - les oxydes d'alkyle de type $-\text{OR}_{34}$ où R_{34} est un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé, ayant de 1 à 6 atomes de carbone, éventuellement substitué par un atome d'halogène ; un groupement carboxylate ; acide carboxylique ; sulfonique ; sulfate ; phosphate ; hydroxy ; éther ; amine
 - 10 primaire ; amine secondaire ($-\text{NHR}_{35}$) ; amine tertiaire ($-\text{NR}_{35}\text{R}_{36}$) ; ou ammonium quaternaire ($-\text{N}^+\text{R}_{35}\text{R}_{36}\text{R}_{37}$), les radicaux R_{35} , R_{36} et R_{37} étant, indépendamment l'un de l'autre, un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que la somme des atomes de carbone de $R_{34} + R_{35} + R_{36} + R_{37}$ ne dépasse pas 6 ;
 - 15 - les groupements $-\text{NH}_2$, $-\text{NHR}_{38}$ et $-\text{NR}_{38}\text{R}_{39}$ dans lesquels les radicaux R_{38} et R_{39} sont, indépendamment l'un de l'autre, des radicaux hydrocarbonés, linéaires ou ramifiés, saturés ou insaturés ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que le nombre total d'atomes de carbone de $R_{38} + R_{39}$ ne dépasse pas 6,
 - 20 lesdits radicaux R_{38} et/ou R_{39} étant éventuellement substitués par un atome d'halogène ; un groupement carboxylate ; acide carboxylique ; sulfonique ; sulfate ; phosphate ; hydroxy ; éther ; amine primaire ; amine secondaire ($-\text{NHR}_{35}$) ; amine tertiaire ($-\text{NR}_{35}\text{R}_{36}$) ou ammonium quaternaire ($-\text{N}^+\text{R}_{35}\text{R}_{36}\text{R}_{37}$) où R_{35} , R_{36} et R_{37} ont la même signification qu'indiquée ci-dessus, sous réserve que la somme des atomes de carbone de $R_{38} + R_{39} + R_{35} + R_{36} + R_{37}$ ne dépasse pas 6 ;
 - 25 - les substituants R_{33} et X_4 étant tels que le monomère de formule (V) soit hydrosoluble ;
 - 30 - et les mélanges de ces monomères.
- 12. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que le polymère diblocs a une masse molaire allant de 1 000 g/mole à 500 000 g/mole.
- 35 13. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que le polymère diblocs a une masse molaire allant de 2 000 g/mole à 300 000 g/mole.
- 40 14. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que la quantité de polymère(s) diblocs va de 0,01 à 20 % en poids par rapport au poids total de la composition.
- 45 15. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle contient en outre au moins un polymère hydrosoluble

ou hydrodispersible diblocs neutre A'-B dans lequel A' est un bloc polymérique hydrosoluble neutre et B un bloc polymérique hydrophobe conforme aux revendications 10 et 11.

- 5 16. Composition selon la revendication précédente, caractérisée en ce que la quantité du polymère diblocs ionique A-B est supérieure à 10 % en poids par rapport à la quantité totale de polymères A-B et A'-B.
- 10 17. Composition selon la revendication 15 ou 16, caractérisée en ce que le bloc A' est obtenu à partir d'un ou plusieurs monomères hydrosolubles choisis parmi les monomères (If) suivants :
- le (méth)acrylamide,
 - la N-vinylacétamide et la N-méthyl N-vinylacétamide,
 - la N-vinylformamide et la N-méthyl N-vinylformamide,
 - 15 - les N-vinyl lactames comportant un groupe alkyl cyclique ayant de 4 à 9 atomes de carbone,
 - l'alcool vinylique,
 - l'anhydride maléique,
 - la vinylamine,
 - 20 - les monomères vinyliques hydrosolubles de formule (VI) suivante :



dans laquelle :

- 25 - R_{40} est choisi parmi H, $-\text{CH}_3$, $-\text{C}_2\text{H}_5$ ou $-\text{C}_3\text{H}_7$;
- X_5 est choisi parmi :
- les oxydes d'alkyle de type $-\text{OR}_{41}$ où R_{41} est un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé, ayant de 1 à 6 atomes de carbone, éventuellement substitué par un atome d'halogène ; un groupement acide
 - 30 carboxylique ; hydroxy ; éther ; amine primaire ; amine secondaire ($-\text{NHR}_{42}$) ; ou amine tertiaire ($-\text{NR}_{42}\text{R}_{43}$) ; les radicaux R_{42} et R_{43} étant, indépendamment l'un de l'autre, un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que la somme des atomes de carbone de $\text{R}_{41} + \text{R}_{42} + \text{R}_{43}$ ne dépasse pas 6 ;
 - 35 - les groupements $-\text{NH}_2$, $-\text{NHR}_{44}$ et $-\text{NR}_{44}\text{R}_{45}$ dans lesquels R_{44} et R_{45} sont indépendamment l'un de l'autre des radicaux hydrocarbonés, linéaires ou ramifiés, saturés ou insaturés ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que le nombre total d'atomes de carbone de $\text{R}_{44} + \text{R}_{45}$ ne dépasse pas 6, lesdits
 - 40 radicaux R_{44} et R_{45} étant éventuellement substitués par un atome d'halogène ; un groupement acide carboxylique ; hydroxy ; éther ; amine primaire ; amine secondaire ($-\text{NHR}_{46}$) ; ou amine tertiaire ($-\text{NR}_{46}\text{R}_{47}$), les radicaux R_{46} et R_{47} étant, indépendamment l'un de l'autre, un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que la somme
 - 45 des atomes de carbone de $\text{R}_{44} + \text{R}_{45} + \text{R}_{46}$ et R_{47} ne dépasse pas 6 ;

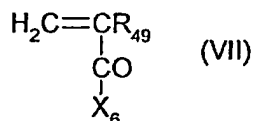
- les substituants R_{40} et X_5 étant tels que le monomère de formule (VI) soit hydrosoluble ;

5 - et les mélanges de ces monomères.

18. Composition selon la revendication précédente, caractérisée en ce que le bloc hydrosoluble neutre A' est obtenu en outre à partir d'un ou plusieurs monomères hydrophobes (Ig) choisi parmi les monomères suivants :

- 10 - le styrène et ses dérivés,
 - l'acétate de vinyle,
 - les vinyléthers de formule $CH_2=CHOR_{48}$ dans laquelle R_{48} est un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé, ayant de 1 à 6 atomes de carbone,
 15 - l'acrylonitrile,
 - la caprolactone,
 - le chlorure de vinyle et le chlorure de vinylidène,
 - les monomères siliconés insaturés,
 - les monomères vinyliques hydrophobes de formule (VII) suivante :

20



dans laquelle :

- R_{49} est choisi parmi H, $-CH_3$, $-C_2H_5$ ou $-C_3H_7$;
 25 - X_6 est choisi parmi :
 - les oxydes d'alkyle de type $-OR_{50}$ où R_{50} est un radical hydrocarboné, linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé, ayant de 1 à 6 atomes de carbone ;
 - les groupements $-NH_2$, $-NHR_{51}$ et $-NR_{51}R_{52}$ dans lesquels R_{51} et R_{52} sont
 30 indépendamment l'un de l'autre des radicaux hydrocarbonés, linéaires ou ramifiés, saturés ou insaturés ayant 1 à 6 atomes de carbone, sous réserve que le nombre total d'atomes de carbone de $R_{51} + R_{52}$ ne dépasse pas 6 ;
 - les substituants R_{49} et X_6 étant tels que le monomère de formule (VII) soit
 35 hydrophobe ;

- et les mélanges de ces monomères.

19. Composition selon l'une quelconque des revendications 15 à 18, caractérisée
 40 en ce que le polymère diblocs neutre a une masse molaire allant de 1 000 g/mole à 500 000 g/mole.

20. Composition selon l'une quelconque des revendications 15 à 19, caractérisée
 45 en ce que la quantité du bloc hydrophile neutre A' dans le polymère diblocs A'-B est supérieure à 50 % du poids total du polymère diblocs.

21. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle contient un milieu physiologiquement acceptable.
- 5 22. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle contient en outre au moins un solvant organique choisi dans le groupe constitué par les solvants organiques hydrophiles, les solvants organiques lipophiles, les solvants amphiphiles ou leurs mélanges.
- 10 23. Composition selon la revendication précédente, caractérisée en ce que les solvants organiques sont choisis dans le groupe constitué par les mono-alcools ayant de 1 à 8 atomes de carbone, les polyols, les mono- et di-alkyl isosorbides, les polyéthylène glycols, les éthers d'éthylène glycol, les éthers de propylène glycol, les éthers de polyol, les esters de polyol, les esters d'acide gras et d'alkyle, et leurs mélanges.
- 15 24. Composition selon la revendication 22 ou 23, caractérisée en ce que le ou les solvants organiques représentent de 5 à 50 % du poids total de la composition.
- 20 25. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle constitue une solution, un gel ou une émulsion.
26. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle comprend au moins une phase huileuse.
- 25 27. Composition selon la revendication précédente, caractérisée en ce que la phase huileuse comprend au moins une huile.
- 30 28. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle constitue une émulsion H/E, E/H, E/H/E, H/E/H.
- 35 29. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle contient en outre au moins un adjuvant choisi dans le groupe constitué par les gélifiants et/ou épaississants ; les polymères ; les tensioactifs moussants ; les agents hydratants ; les émollients ; les actifs hydrophiles ou lipophiles ; les agents anti-radicaux libres ; les séquestrants ; les antioxydants ; les conservateurs ; les agents alcalinisants ou acidifiants ; les parfums ; les pigments ; les charges ; les agents filmogènes ; les matières colorantes ; et leurs mélanges.
- 40 30. Composition selon la revendication précédente, caractérisée en ce que l'actif est choisi parmi les hydrolysats de protéines ; les anti-inflammatoires ; les polyols ; les dérivés de sucre ; les extraits naturels ; les oligomères procyanidoliques ; les vitamines ; l'urée ; la caféine ; les dépigmentants ; l'acide salicylique et ses dérivés ; les alpha-hydroxyacides ; les rétinoïdes ; les filtres solaires ; l'hydrocortisone ; la mélatonine ; les extraits d'algues, de champignons, de végétaux, de levures, de bactéries ; les enzymes ; la DHEA et ses dérivés et
- 45

métabolites ; les actifs anti-bactériens ; les agents matifiants ; les agents tenseurs ; et leurs mélanges.

5 31. Composition selon la revendication précédente, caractérisée en ce que l'actif est choisi parmi la vitamine A, la vitamine C, la vitamine E, la vitamine B5, la vitamine B3, leurs dérivés et leurs mélanges.

10 32. Composition selon la revendication 30 ou 31, caractérisée en ce que l'actif est choisi parmi le triclosan, le triclocarban, l'acide salicylique et ses dérivés, et leurs mélanges.

15 33. Composition selon l'une quelconque des revendications 30 à 32, caractérisée en ce que l'actif est un filtre solaire choisi parmi les filtres organiques, les filtres physiques et leurs mélanges.

20 34. Composition selon la revendication précédente, caractérisée en ce que le filtre organique est choisi les dérivés de l'acide para-aminobenzoïque ; les dérivés salicyliques ; les dérivés du dibenzoylméthane ; les dérivés cinnamiques ; les dérivés de β,β' -diphénylacrylate ; les dérivés de la benzophénone ; les dérivés du benzylidène camphre ; les dérivés du phenyl benzimidazole ; les dérivés de la triazine ; les dérivés du phenyl benzotriazole ; les dérivés anthraniliques ; les dérivés d'imidazolines ; les dérivés du benzalmalonate ; et leurs mélanges.

25 35. Composition selon la revendication 33, caractérisée en ce que le filtre physique est choisi parmi les oxydes de titane, les oxydes de zinc et leurs mélanges.

30 36. Composition selon la revendication 29, caractérisée en ce que le tensioactif moussant est choisi parmi les tensioactifs non ioniques, anioniques, amphotères et zwitterioniques, et leurs mélanges.

35 37. Composition selon la revendication précédente, caractérisée en ce que le tensioactif moussant est choisi parmi les alkyl polyglucosides ; les esters de maltose ; les alcools gras polyglycérolés ; les dérivés de glucamine ; les carboxylates ; les dérivés des aminoacides ; les alkyl sulfates ; les alkyl éther sulfates ; les sulfonates ; les iséthionates et acyliséthionates ; les taurates ; les sulfosuccinates ; les alkyl sulfoacétates ; les phosphates et alkylphosphates ; les polypeptides ; les dérivés anioniques d'alkyl polyglucoside ; les savons d'acides gras ; les bétaïnes ; les N-alkylamidobétaïnes ; les dérivés de la glycine ; les sultaïnes ; les alkyl polyaminocarboxylates ; les alkylamphoacétates ; et leurs mélanges.

40 38. Composition cosmétique et/ou dermatologique sous forme d'émulsion huile-dans-eau comportant une phase huileuse dispersée dans une phase aqueuse, caractérisée en ce qu'elle comprend de 0 à environ 1 % en poids de tensioactif émulsionnant, par rapport au poids total de la composition, et qu'elle est conforme à la composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 24 et 26 à 37.

- 5 39. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce qu'elle constitue un produit de soin, de traitement, de protection, de nettoyage, de démaquillage et /ou de maquillage des matières kératiniques.
40. Composition selon la revendication précédente, caractérisée en ce que la matière kératinique est la peau.
- 10 41. Utilisation cosmétique d'une composition cosmétique selon l'une quelconque des revendications 1 à 38, comme produit de soin pour la peau, les cheveux, le cuir chevelu, des cils, des sourcils, des ongles ou des muqueuses.
- 15 42. Utilisation cosmétique d'une composition cosmétique selon l'une quelconque des revendications 1 à 38, comme produit de maquillage.
43. Utilisation cosmétique d'une composition cosmétique selon l'une quelconque des revendications 1 à 38, comme produit de protection solaire.
- 20 44. Utilisation cosmétique d'une composition cosmétique selon l'une quelconque des revendications 1 à 38, comme produit capillaire rincé ou non-rincé.
- 25 45. Utilisation cosmétique d'une composition cosmétique selon l'une quelconque des revendications 1 à 38, comme produit de nettoyage et/ou de démaquillage de la peau et/ou des yeux.
- 30 46. Procédé de traitement cosmétique d'une matière kératinique, caractérisé en ce qu'on applique sur la matière kératinique, une composition cosmétique telle que définie selon l'une quelconque des revendications 1 à 38.
47. Procédé selon la revendication précédente, caractérisé en ce que la matière kératinique est la peau.
- 35 48. Utilisation d'au moins un polymère hydrosoluble ou hydrodispersible, de structure diblocs A-B où A est un bloc polymérique hydrosoluble ionique et B un bloc polymérique hydrophobe, et où la quantité de bloc polymérique A est égale ou supérieure à 60 % du poids total du polymère diblocs A-B, pour la gélification d'une composition cosmétique et/ou dermatologique comprenant au moins une phase aqueuse.
- 40 49. Utilisation selon la revendication précédente, caractérisée en ce que la composition comprend en outre un polymère hydrosoluble ou hydrodispersible diblocs A'-B dans lequel A' est un bloc polymérique hydrosoluble neutre et B un bloc polymérique hydrophobe.
- 45



2827514

RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

N° d'enregistrement
national

FA 605978
FR 0109615

DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS		Revendication(s) concernée(s)	Classement attribué à l'invention par l'INPI
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes		
A	US 5 756 080 A (JANCHITRAPONVEJ BEN ET AL) 26 mai 1998 (1998-05-26) * colonne 3, ligne 29 - ligne 35; revendications 1,3,14,16 * * colonne 13, ligne 1 - ligne 13 *	1-3,7,8, 10, 12-14, 21-25, 29,30, 36,37, 39,41, 44,46	A61K7/48
A	EP 1 052 267 A (BEIERSDORF AG) 15 novembre 2000 (2000-11-15) * alinéas '0026!,'0050!-'0052!,'0060!-'0062!; revendications 1,3,6 *	1-5,10, 12-14, 21-25, 29,30, 36,37, 39,41, 44,46	DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHÉS (Int.CL.7)
A	EP 1 069 142 A (CLARIANT GMBH) 17 janvier 2001 (2001-01-17) * alinéas '0018!,'0019!,'0048!; revendications 1-4,12-15; exemples 41-46 *	1-3, 9-14, 21-29, 36-41, 44-48	A61K
Date d'achèvement de la recherche		Examineur	
30 avril 2002		Angiolini, D	
CATÉGORIE DES DOCUMENTS CITÉS		T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant	
X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : arrière-plan technologique O : divulgation non-écrite P : document intercalaire			

1

EPO FORM 1503 12.99 (P04C14)

**ANNEXE AU RAPPORT DE RECHERCHE PRÉLIMINAIRE
RELATIF A LA DEMANDE DE BREVET FRANÇAIS NO. FR 0109615 FA 605978**

La présente annexe indique les membres de la famille de brevets relatifs aux documents brevets cités dans le rapport de recherche préliminaire visé ci-dessus.
Les dits membres sont contenus au fichier informatique de l'Office européen des brevets à la date du 30-04-2002.
Les renseignements fournis sont donnés à titre indicatif et n'engagent pas la responsabilité de l'Office européen des brevets, ni de l'Administration française

Document brevet cité au rapport de recherche	Date de publication	Membre(s) de la famille de brevet(s)	Date de publication
US 5756080 A	26-05-1998	US 5556616 A	17-09-1996
		US 5417965 A	23-05-1995
		US 5221530 A	22-06-1993
		AU 685439 B2	22-01-1998
		AU 6310694 A	24-11-1994
		CA 2123634 A1	18-11-1994
		EP 0627217 A2	07-12-1994
		JP 7069845 A	14-03-1995
		NO 941842 A	18-11-1994
		NZ 260543 A	27-06-1995
		AU 652257 B2	18-08-1994
		AU 1847292 A	07-01-1993
		CA 2070299 A1	25-12-1992
		EP 0524434 A2	27-01-1993
		FI 922919 A	25-12-1992
		JP 5186317 A	27-07-1993
		JP 7074137 B	09-08-1995
		MX 9202969 A1	01-12-1992
		NO 922476 A	28-12-1992
		ZA 9204048 A	24-02-1993
EP 1052267 A	15-11-2000	DE 19922293 A1	16-11-2000
		EP 1052267 A2	15-11-2000
EP 1069142 A	17-01-2001	DE 10029462 A1	03-01-2002
		BR 0002793 A	13-03-2001
		EP 1069142 A1	17-01-2001
		JP 2001081148 A	27-03-2001